

LEISTER

PLASTIC WELDING

**Construction
de tunnels,
hydrauliques
et travaux de
terrasssement
avec Leister.**

**Performant et
fiable.**





Leister, synonyme de performance.

Qu'importe ce que vous devez chauffer: Leister vous apporte la solution idéale. Depuis plus de 50 ans. Nous sommes leader sur le marché international dans les secteurs de la soudure plastique et des décapeurs thermiques. Depuis quelques années, nous proposons également des systèmes laser et micro innovants et performants. Pour que vous puissiez toujours vous fier à la qualité Leister, nous développons et produisons tous nos produits en Suisse. Et parce que 98% de notre production est exportée, nous avons organisé un réseau étroit de points service dans le monde entier. Nous pouvons ainsi vous garantir un service compétent partout et à tout moment.

Plastic Welding

Nous sommes leader sur le marché international depuis des décennies. Nos produits ont accédé au rang de produits de premier choix des appareils de soudage pour la transformation des plastiques grâce à leur fiabilité et leur productivité. Ils sont utilisés dans les systèmes de colmatage pour toits, revêtements de sol, bâches, dans la construction de tunnels, des conduites d'eau, pour les travaux de terrassement, le montage d'appareils et les réparations effectuées sur des véhicules.

Process Heat

Que ce soit pour activer, durcir, fondre, rétracter, souder, stériliser, sécher ou chauffer: l'air chaud est de plus en plus souvent utilisé lors des processus industriels. Le choix se porte toujours sur nos produits. Rien d'étonnant à cela, les clients Leister bénéficient de notre savoir-faire immense dans l'Engineering et profitent de nos conseils dès la conception des applications à air chaud.

Lasersystems

Nos solutions innovantes pour le soudage de précision du plastique permettent de nouvelles méthodes de fabrication pour la construction automobile, la technique médicale, les capteurs de tout genre, la technique de microsystème ou pour le soudage d'éléments électroniques. «Globo Welding» est une spécialité Leister unique au monde, elle permet le soudage d'éléments en plastique en trois dimensions dans la même phase de travail.

Microsystems

A l'avenir, ce seront les plus petites structures qui joueront le plus grand rôle! Pour que même dans le futur, nos clients gardent toujours une longueur d'avance, nous développons et produisons dès aujourd'hui nos capteurs micromécaniques et nos composants micro-optiques en salle blanche.

La société Leister Process Technologies a reçu la certification **ISO 9001:2000.**

Quand le besoin s'en fait sentir, vous pouvez compter sur Leister.

La construction en génie civil exige beaucoup de la technique. Même dans des conditions difficiles, les appareils Leister font preuve d'une qualité de soudage parfaite. Leister est leader sur le marché depuis des décennies et cela n'est pas dû au hasard! Nos appareils de soudage sont d'un maniement facile et puissants en même temps. Ils peuvent transformer le PE-HD, PE-LD, PE-C, PVC-P, PP, PFA, ECB, EVA et TPO. Notre gamme de produits s'étale du simple appareil manuel aux automates de soudage avec carte mémoire et imprimante. Accompagnée en outre d'accessoires individuels et de conseils pratiques. Parce que Leister est à l'écoute de ses clients à travers le monde, il sait de quoi a besoin le professionnel des constructions en génie civil.

Soudeuse automatique à panne combinée

TWINMAT

Avec son haut débit d'air de 500 l/min et une force d'écrasement de 2500 Newton, la TWINMAT produit des soudures parfaites même par temps humide.



- Contrôle des process par une mesure directe des joints et par enregistrement
- Affichage digital de la température, de la vitesse et de la pression
- Enclenchement facultatif du contrôle de la vitesse
- Jusqu'à 5 mm d'épaisseur pour l'HDPE
- Température et entraînement réglés
- Agrément BAM

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230	400
Puissance	W	4600	5800
Fréquence	Hz	50 / 60	
Température	°C	20 – 620	
Vitesse	m/min	0.5 – 5.0	
Force d'écrasement	N	max. 2500	
Débit d'air (20°C)	l/min	500	
Pression statique	Pa	5000 (50 mbar)	
Épaisseur du matériau	mm	1.5 – 5.0	
Carte mémoire		en option	
Imprimeur		en option	
Dimensions (L x l x H)	mm	600 x 690 x 450	
Poids	kg	32.0 (avec 5 m de câble)	
Signe de conformité		CE	
Signe de protection		Ⓢ	
Type de certification		CCA	
Classe de protection II		□	

Soudeuse automatique à panne chauffante

COSMO

Pour une force d'écrasement maximale, le Leister COSMO donne la mesure avec ses 2500 Newtons et ses 2000 Watts. De plus, Leister propose un modèle spécial avec contrôle du process et enregistrement des données.



- Contrôle des process par une mesure directe des joints et par enregistrement
- Affichage digital de la température, de la vitesse et de la pression
- Enclenchement facultatif du contrôle de la vitesse
- Protocole de soudure pour l'assurance qualité
- Température et entraînement réglés
- Agrément BAM

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	2000
Fréquence	Hz	50 / 60
Température	°C	20 – 450
Vitesse	m/min	0.5 – 5.0
Force d'écrasement	N	max. 2500
Épaisseur du matériau	mm	1.5 – 3.0
Carte mémoire		en option
Imprimeur		en option
Dimensions (L x l x H)	mm	600 x 380 x 450
Poids	kg	32.0 (avec 5 m de câble)
Signe de conformité		CE
Signe de protection		Ⓢ
Classe de protection I		Ⓢ

Possibilités d'utilisation COMET

Longueur panne	Type de matériau	Seuil de référence de l'épaisseur du support
70 mm cuivre	PE-HD, PE-C, PP	1.5 – 2.0 mm
	PE-LD	2.0 – 3.0 mm
70 mm acier	PVC-P	2.0 – 3.0 mm
Puissance 1500 W		

Longueur panne	Type de matériau	Seuil de référence de l'épaisseur du support
50 mm cuivre	PE-HD, PE-C, PP	0.5 – 1.5 mm
	PE-LD	1.0 – 2.0 mm
50 mm acier	PVC-P	1.0 – 2.0 mm
Puissance 1200 W		

Longueur panne	Type de matériau	Seuil de référence de l'épaisseur du support
20 mm cuivre	PE-HD, PE-C, PP	0.5 – 1.0 mm
	PE-LD	
Puissance 700 W		

Soudeuse automatique à panne chauffante

ASTRO

Avec une vitesse allant jusqu'à cinq mètres par minutes, c'est la soudeuse automatique à panne chauffante la plus rapide du monde et bien sûr, la qualité de soudage est optimale, même à cette vitesse.



- Haute puissance de soudage
- Affichage digital de la température, de la vitesse et de la tension
- Utilisation particulièrement pratique
- Réglage en continu de la force d'écrasement
- Température et entraînement réglés

Caractéristiques techniques

Tension	V~	120 230
Puissance	W	1800
Fréquence	Hz	50 / 60
Température	°C	20 – 420
Vitesse	m/min	0.8 – 5.0
Force d'écrasement	N	max. 1500
Épaisseur du matériau	mm	1.5 – 3.0
Dimensions (L × l × H)	mm	430 × 270 × 310
Poids	kg	23.0 (avec 3 m de câble)
Signe de conformité		CE
Signe de protection		Ⓢ
Type de certification		CCA
Classe de protection I		Ⓢ

Soudeuse automatique à panne chauffante

COMET

Le plus petit et le plus léger appareil compact du monde avec une unité de contrôle incorporée. La panne spéciale avec transfert de la chaleur optimisé garantit une performance maximale.



- Une technique d'entraînement mûre, adaptée aux plus grandes exigences dans un minimum de place
- Affichage digital de la température et de la vitesse
- En option, l'enregistrement des données sur une carte mémoire est possible
- La température et l'entraînement sont réglés
- Utilisation simple

Caractéristiques techniques

Tension	V~	120 230
Puissance	W	Voir tableau ci-dessus
Fréquence	Hz	50 / 60
Température	°C	20 – 420
Vitesse	m/min	0.8 – 3.2
Force d'écrasement	N	max. 1000
Épaisseur du matériau	mm	Voir tableau ci-dessus
Carte mémoire		en option
Dimensions (L × l × H)	mm	295 × 250 × 245
Poids	kg	7.5 (avec 3 m de câble)
Signe de conformité		CE
Signe de protection		Ⓢ
Classe de protection I		Ⓢ



TWINNY T avec panne combinée pour le soudage d'un lé d'étanchéité en HD-PE.



TWINNY T pour l'emploi dans un bassin de rétention d'eau.



Soudage des raccords avec le TRIAC PID et une buse large emboîtée.

Soudeuse automatique à panne combinée

TWINNY T

Idéal aussi pour des matériaux fins pour le terrassement et pour la construction hydraulique. Des panne combinée facile à échanger avec ou sans canal de contrôle sont à disposition. L'écran livre des informations sur tous les paramètres de soudage importants.



- Utilisation simple
- Haute vitesse de soudure
- Affichage digital de la température et de la vitesse
- Enregistrement des données optionnel
- Température et entraînement réglés
- Un résultat optimal même dans des conditions extrêmes grâce au système à air chaud

Caractéristiques techniques			
Tension	V~	100	120 200 230
Puissance	W	1600	1900 2200 2300
Fréquence	Hz	50 / 60	
Température	°C	20 – 560	
Vitesse	m/min	0.8 – 3.2	
Force d'écrasement	N	max. 1000	
Débit d'air (20°C)	l/min	Position 2: 150, position 3: 190	
Pression statique	Pa	Position 2: 1500 (15 mbar) Position 3: 2100 (21 mbar)	
Niveau sonore L _{pA}	dB	71	
Carte mémoire		en option	
Dimensions (L x l x H)	mm	340 x 360 x 245	
Poids	kg	6.9 – 7.9 (avec 3 m de câble)	
Signe de conformité		CE	
Signe de protection		Ⓢ	
Classe de protection I		Ⓜ	

Soudeuse automatique à panne combinée

TWINNY S

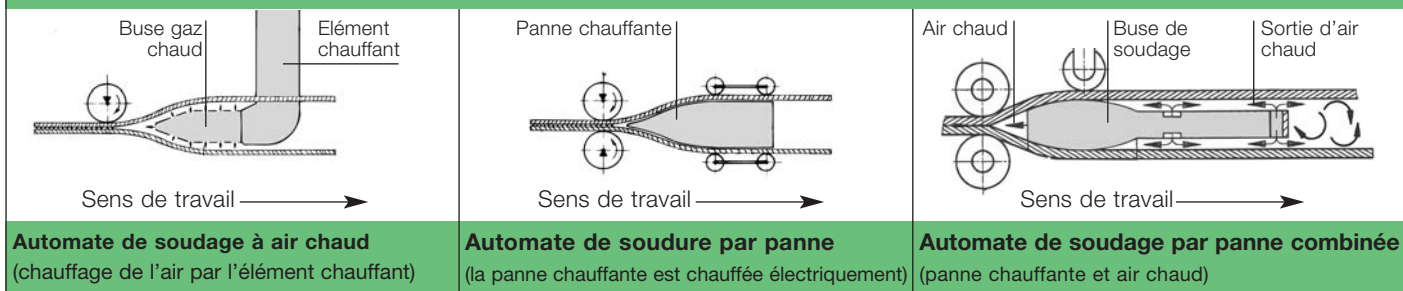
Un modèle léger, optimisé pour la construction de tunnel et le soudage en hauteur. Idéal aussi pour des matériaux fins pour le terrassement et pour la construction hydraulique. Des panne combinée facile à échanger avec ou sans canal de contrôle sont à disposition.



- Utilisation simple
- Poids faible
- Haute vitesse de soudure
- Température et entraînement réglés
- Un résultat optimal même dans des conditions extrêmes grâce au système à air chaud

Caractéristiques techniques					
Tension	V~	100	120	200	230 230
Puissance	W	1600	1900	2200	2300 2900
Fréquence	Hz	50 / 60			
Température	°C	20 – 600			
Engrenage		256 : 1 / 144 : 1			
Vitesse	m/min	0.2 – 2.5 / 0.8 – 4			
Force d'écrasement	N	max. 1000 / max. 500			
Débit d'air (20°C)	l/min	Position 2: 150, position 3: 190			
Pression statique	Pa	Position 2: 1500 (15 mbar) Position 3: 2100 (21 mbar)			
Niveau sonore L _{pA}	dB	71			
Dimensions (L x l x H)	mm	350 x 390 x 270			
Poids	kg	6.5 - 6.9 (avec 3 m de câble)			
Signe de conformité		CE			
Signe de protection		Ⓢ			
Type de certification		CCA			
Classe de protection II		Ⓜ			

Leister est le seul fabricant d'appareils dans le monde entier qui à offrir tous les systèmes de soudage possibles:



Appareil de soudage semi-automatique

TRIAC DRIVE PID

Horizontalement, verticalement, diagonalement: cet appareil de soudage semi-automatique éprouvé est utilisable partout. Une vitesse de soudage plus élevée que lors d'un soudage manuel permet d'améliorer la productivité.



- Soudage par recouvrement de feuilles de toitures en PVC-P, ECB, EPDM, CSPE, ou TPO
- Plus rapide et plus économique qu'un soudage à la main
- Petit et compact
- Une vitesse réglable en continu pour une haute qualité de soudure
- Utilisable dans les endroits les plus exigus
- Différentes largeurs de soudage

Caractéristiques techniques

Tension	V~	120	230
Puissance	W	1700	
Fréquence	Hz	50 / 60	
Température	°C	20 – 600	
Vitesse	m/min	0.5 – 3	
Niveau sonore L _{PA}	dB	65	
Largeur de soudure	mm	30	40
Dimensions (L × l × H)	mm	300 × 230 × 380	
Poids	kg	4.15 (avec 3 m de câble)	
Signe de conformité	CE		
Signe de protection	Ⓢ		
Type de certification	CCA		
Classe de protection I	Ⓢ		

Appareil de contrôle

EXAMO

Est ce que le soudage est étanche et résiste aux forces de tractions et de pelage consignées? EXAMO livre ces réponses directement sur le chantier d'une manière fiable, rapide et non compliquée.



- Conçu pour les chantiers, réalisation mobile
- Maniable, robuste et léger
- Affichage digital pour la traction, la force maximale, le pelage, la vitesse de contrôle et la position
- Sur demande, avec enregistrement des données sur carte mémoire
- Optionnellement pour les géotextiles

Caractéristiques techniques

Type		300F	600F
Tension	V~	120	230
Puissance	W	200	200
Fréquence	Hz	50 / 60	50 / 60
Force de traction	N	4000	4000
Distance entre les mâchoires	mm	5 – 300	5 – 600
Course	mm	300	600
Vitesse d'étirement	mm/min	10 – 300	10 – 300
Épaisseur d'éprouvette	mm	max. 7	max. 7
Largeur d'éprouvette	mm	max. 40 (60 en option)	max. 40 (60 en option)
Senseur de force		oui	oui
Carte mémoire		en option	en option
Dimensions (L × l × H)	mm	750 × 270 × 190 (mallette)	1050 × 270 × 190 (mallette)
Poids	kg	14	17.5
Signe de conformité	CE		CE
Signe de protection	Ⓢ		Ⓢ
Classe de protection I	Ⓢ		Ⓢ



TRIAC DRIVE PID pour le soudage d'une soudure horizontale dans la construction de tunnels.



L'ASTRO permet des soudures sans problèmes même avec des vitesses élevées de 5 m/min.

Appareil manuel

TRIAC PID

Avec régulation électronique de la température. L'appareil portable préféré pour un travail de haute qualité.



- Des résultats reproductibles grâce à un affichage digital de la valeur de consigne et de la valeur effective
- Une température constante indépendamment des variations de tension et de la température ambiante
- Fourreau de protection refroidi
- Protection électronique de l'élément chauffant
- Arrêt automatique du moteur à un niveau minimum des charbons
- Convient pour une utilisation en continu
- Changement répété des charbons possible

Caractéristiques techniques

Tension	V~	42	100	120	200	230
Puissance	W	1000	1400	1600	1400	1600
Fréquence	Hz	50 / 60				
Température	°C	50 – 600				
Débit d'air (20°C)	l/min	230				
Pression statique	Pa	ca. 3000 (30 mbar)				
Niveau sonore L _{pA}	dB	65				
Dimensions (L × Ø)	mm	340 × 90 poignée Ø 56				
Poids	kg	1.4 (avec 3 m de câble)				
Signe de conformité		CE				
Signe de protection		Ⓢ				
Type de certification		CCA				
Classe de protection II		□				

Appareil manuel

TRIAC S

Un appareil portable fiable, économique et éprouvé avec un réglage de la température en continu.



- Fourreau de protection refroidi
- Protection électronique de l'élément chauffant
- Arrêt automatique du moteur à un niveau minimum des charbons
- Changement répété des charbons possible
- Convient pour une utilisation en continu

Caractéristiques techniques

Tension	V~	42	100	120	200	230
Puissance	W	1000	1400	1600	1400	1600
Fréquence	Hz	50 / 60				
Température	°C	20 – 700				
Débit d'air (20°C)	l/min	230				
Pression statique	Pa	ca. 3000 (30 mbar)				
Niveau sonore L _{pA}	dB	65				
Dimensions (L × Ø)	mm	340 × 90 poignée Ø 56				
Poids	kg	1.4 (avec 3 m de câble)				
Signe de conformité		CE				
Signe de protection		Ⓢ				
Type de certification		CCA				
Classe de protection II		□				

Accessoires pour appareils manuels et automates

110.051		Dispositif de contrôle pour embout soudable	115.275		Support double
106.950		Embout soudable PE	115.276		Support simple
110.052		Système de contrôle avec aiguille	115.284		Poignée
106.975		Rouleau de pression de 40 mm équipé de roulements à billes, à bras unilatéral	100.517		Panne combinée courte, 50 mm, avec canal de contrôle
106.976		Rouleau de pression de largeur 28 mm (PTFE)	100.518		Panne combinée courte, 50 mm, sans canal de contrôle
106.992		Buse de soudage rapide 5.7 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm	100.525		Panne combinée longue, 50 mm, avec canal de contrôle
106.993		Buse de soudage rapide 7 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm	100.526		Panne combinée longue, 50 mm, sans canal de contrôle
Profil		Baguettes de soudage sans fin 5.7 x 3.7 mm, 7 x 5 mm, en PVC-U (gris), PVC-P (transparent), PE-HD (noir), PE-LD (noir), PP (beige).	114.104		Coffre de transport
			115.283		115.283
107.123	Buse large de 20 mm, emboîtable	115.279	Buse de soudage par recouvrement 30 mm, avec grip, interne, emboîtable		
100.303	Buse ronde de Ø 5 mm, emboîtable	115.281	Buse de soudage par recouvrement 38 mm, avec grip, interne, emboîtable		
107.132	Buse large de 40 mm, emboîtable	115.699	Buse de soudage par recouvrement 12 mm, sans grip, interne, emboîtable		
107.135	Buse plate de largeur 40 mm, recouverte de PTFE, emboîtable	115.701	Buse de soudage par recouvrement 30 mm, sans grip, interne, emboîtable		
115.274	Rouleau de pression de largeur 12 mm	115.703	Buse de soudage par recouvrement 38 mm, sans grip, interne, emboîtable		
115.176	Rouleau de pression de largeur 30 mm	> TRIAC DRIVE PID	115.282		Buse de soudage par recouvrement 12 mm, avec grip, extérieure, emboîtable
115.186	Rouleau de pression de largeur 38 mm	115.278	Buse de soudage par recouvrement 30 mm, avec grip, extérieure, emboîtable		
> TRIAC DRIVE PID		115.280	Buse de soudage par recouvrement 38 mm, avec grip, extérieure, emboîtable		
		115.698	Buse de soudage par recouvrement 12 mm, sans grip, extérieure, emboîtable		
		115.700	Buse de soudage par recouvrement 30 mm, sans grip, extérieure, emboîtable		
		115.702	Buse de soudage par recouvrement 38 mm, sans grip, extérieure, emboîtable		
		> TRIAC DRIVE PID	> TRIAC DRIVE PID		

Les buses doivent être commandées en supplément pour les appareils à main. Sous réserve de modifications des données techniques.

Extrudeuse manuelle de première classe

Leister présente une nouvelle gamme complète d'extrudeuses manuelles. Elles répondent aux exigences élevées posées à l'heure actuelle par le soudage par extrusion. Grâce à une répartition équilibrée du poids et à un maniement simple, les soudures sont parfaites. Nous prouvons une fois de plus notre avance en matière d'innovations avec cette technologie révolutionnaire. Nous devons cette avance à notre aspiration permanente d'être proches de notre clientèle internationale.



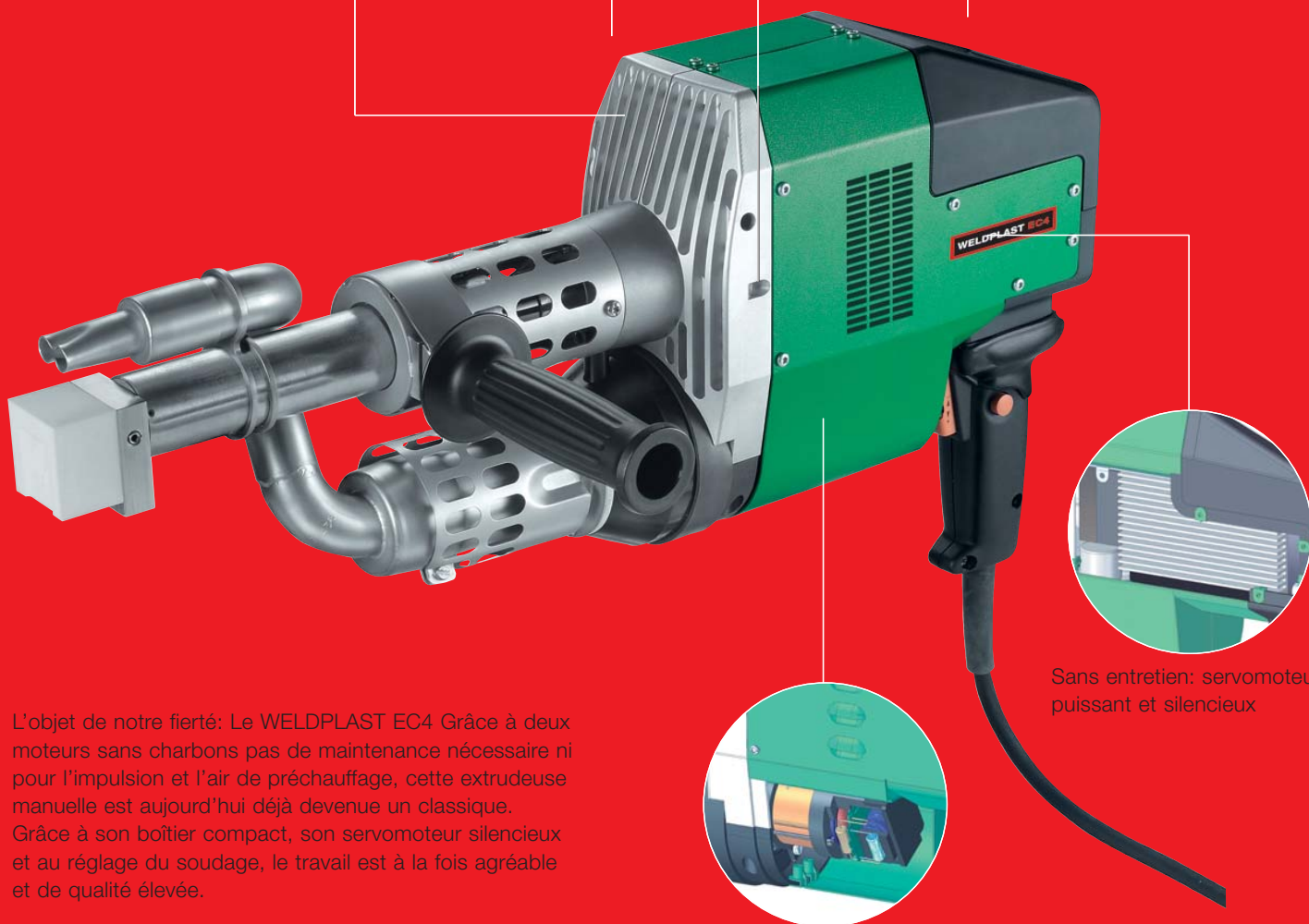
Fiable: Gestion du refroidissement pour l'optimisation du rendement du moteur et du soudage



Plus de confort au travail: sans torsion à l'entrée du fil les deux côtés



Meilleur contrôle: display innovant et facile d'emploi



L'objet de notre fierté: Le WELDPLAST EC4 Grâce à deux moteurs sans charbons pas de maintenance nécessaire ni pour l'impulsion et l'air de préchauffage, cette extrudeuse manuelle est aujourd'hui déjà devenue un classique. Grâce à son boîtier compact, son servomoteur silencieux et au réglage du soudage, le travail est à la fois agréable et de qualité élevée.



Sans entretien: servomoteur puissant et silencieux



Durée de vie élevée: moteur sans balai pour groupe d'air chaud

Extrudeuse manuelle

WELDPLAST S4

Compact et ergonomique: L'extrudeuse portable S4 est le premier modèle avec un moteur sans charbons, donc sans maintenance. Avec son système d'entraînement puissant, un débit de 4 kg/h est possible.



- Extrudeuse à vis avec chauffage à bandes et une soufflerie à air chaud sans charbons intégrée pour le préchauffage de la soudure
- Le design compact du boîtier réduit le bruit et assure un refroidissement optimal de l'électronique et de l'entraînement
- Terminal avec un écran graphique éclairé et des touches compatibles avec une utilisation sur chantier
- Microprocesseur pour la régulation du process de soudage et pour la surveillance de l'appareil
- Menu avec programmes des fonctions
- Débit d'air maximum 450 l/min
- Pas de torsion pour l'entrée du fil de 3 ou 4 mm
- Poignée tournante simple
- Remplit les exigences DVS

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3680
Fréquence	Hz	50 / 60
Matériau		PE / PP (PVC sur demande)
Cordon de soudure	mm	Ø 3 ou Ø 4
Masse extrudée (HDPE Ø 4)	kg/h	2.5 – 4.0
Dimensions (L x l x H)	mm	560 x 110 x 300 (sans patin de soudage)
Poids	kg	8.7 (sans câble)
Signe de conformité		CE
Signe de protection		Ⓢ
Type de certification		CCA
Classe de protection I		Ⓛ

Extrudeuse manuelle

WELDPLAST EC4

Nouveauté mondiale! L'extrudeuse portable WELDPLAST EC4 est composée de deux moteurs sans charbons, sans maintenance pour entraînement et le préchauffage. Et il reste compact et maniable. Ça le rend le partenaire idéal pour les professionnels de la construction et du génie civil.



- Extrudeuse à vis avec moteur sans charbons, chauffage par bandes et soufflerie chauffante sans charbons intégrée pour le préchauffage
- Entraînement puissant et silencieux avec électronique intégrée
- Le design compact du boîtier réduit le bruit et assure un refroidissement optimal de l'électronique et de l'entraînement
- Terminal avec un écran graphique éclairé et des touches compatibles avec une utilisation sur chantier
- Microprocesseur pour la régulation du process de soudage et pour la surveillance de l'appareil
- Menu avec programmes des fonctions
- Débit d'air maximum 450 l/min
- Pas de torsion pour l'entrée du fil de 3 ou 4 mm
- Poignée tournante simple
- Remplit les exigences DVS

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3680
Fréquence	Hz	50 / 60
Matériau		PE / PP (PVC sur demande)
Cordon de soudure	mm	Ø 3 ou Ø 4
Masse extrudée (HDPE Ø 4)	kg/h	2.5 – 4.0
Dimensions (L x l x H)	mm	560 x 110 x 300 (sans patin de soudage)
Poids	kg	8.7 (sans câble)

Extrudeuse manuelle

WELDPLAST S6

Avec une quantité produite impressionnante de 6 kilos par heure, la WELDPLAST S6 est l'extrudeuse la plus performante de Leister. C'est la bête de travail de la construction.



- Extrudeuse à vis avec chauffage par bandes et une soufflerie à air chaud intégrée pour le préchauffage de la soudure
- Le design compact du boîtier réduit le bruit et assure un refroidissement optimal de l'électronique et de l'entraînement
- Terminal avec un écran graphique éclairé et des touches compatibles avec une utilisation sur chantier
- Microprocesseur pour la régulation du process de soudage et pour la surveillance de l'appareil
- Menu avec programmes des fonctions
- Débit d'air maximum 450 l/min
- Pas de torsion pour l'entrée du fil de 4 ou 5 mm
- Poignée tournante simple
- Remplit les exigences DVS

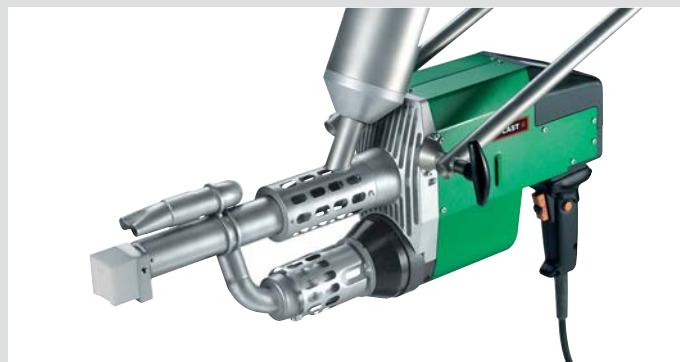
Caractéristiques techniques

Tension	V~	400
Puissance	W	6000
Fréquence	Hz	50 / 60
Matériau		PE / PP
Cordon de soudure	mm	Ø 4 ou Ø 5
Masse extrudée (HDPE Ø 4)	kg/h	3.5 – 6.0
Dimensions (L x l x H)	mm	680 x 110 x 310 (sans patin de soudage)
Poids	kg	11.5 (sans câble)

Extrudeuse manuelle

WELDPLAST G6

L'entonnoir à granulat assemblable fait du WELDPLAST G6 un outil mobile pour un soudage parfait sans cordon de soudage.



- Extrudeuse à vis pour granulat avec chauffage des bandes et une soufflerie d'air chaud intégrée pour le préchauffage de la soudure
- Le design compact du boîtier réduit le bruit et assure un refroidissement optimal de l'électronique et de l'entraînement
- Terminal avec un écran graphique éclairé et des touches compatibles avec une utilisation sur chantier
- Microprocesseur pour la régulation du process de soudage et pour la surveillance de l'appareil
- Menu avec programmes des fonctions
- Matériel de soudage: granulat ou cordon
- Pas de torsion pour l'entrée du fil de 4 ou 5 mm
- Granulat ou cordon possible
- Poignée en option
- Remplit les exigences DVS

Caractéristiques techniques

Tension	V~	400
Puissance	W	6000
Fréquence	Hz	50 / 60
Matériau		PE / PP
Masse extrudée (HDPE Ø 4)	kg/h	3.5 – 6.0
Dimensions (L x l x H)	mm	680 x 110 x 310 (sans patin de soudage)
Poids	kg	12.0 (sans câble)

Extrudeuse manuelle

FUSION 3

Smart et clever: Grâce à sa construction symétrique et simple, cette extrudeuse portable produit jusqu'à 3,5 kg/h. Une seule soufflerie suffit pour le chauffage de la masse de plastique et pour l'air de préchauffage.



- Extrudeuse à vis avec soufflerie à air chaud intégrée pour le préchauffage des matériaux
- Compact et maniable
- Electronique intégrée pour un réglage en continu de la température de préchauffage et de la quantité extrudée
- Protection électronique de l'entraînement
- Patin de soudage tournant
- Débit d'air maximum 450 l/min
- Pas de torsion pour l'entrée du fil de 3 ou 4 mm

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3500
Fréquence	Hz	50 / 60
Matériau		PE / PP
Cordon de soudure	mm	Ø 3 ou Ø 4
Masse extrudée (HDPE Ø 4)	kg/h	2.0 – 3.5
Dimensions (L x l x H)	mm	670 x 90 x 180 (sans patin de soudage)
Poids	kg	7.2 (sans câble)
Signe de conformité		CE
Signe de protection		Ⓢ
Type de certification		CCA
Classe de protection II		Ⓜ

Extrudeuse manuelle

WELDMAX

Le plus petit en est capable: Avec son réglage séparé de la température pour le système de préchauffage et pour la masse, l'extrudeuse portable légère et compacte WELDMAX remplit même les hautes exigences DVS.



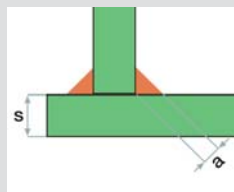
- Extrêmement compact, maniable et silencieux
- La plus légère des extrudeuses portatives
- Idéal pour les emplacements étroits
- Réglage de la température séparé et en continu pour l'unité de plastification et pour l'air de préchauffage
- Remplit les conditions DVS

Caractéristiques techniques

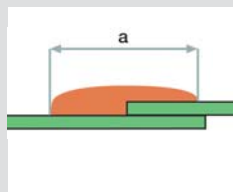
Tension	V~	120	200	230
Puissance	W	1800	2200	2200
Fréquence	Hz	50 / 60		
Matériau		PE / PP		
Cordon de soudure	mm	Ø 4 ± 0.2		
Masse extrudée (HDPE Ø 4)	kg/h	0.3 – 0.8		
Dimensions (L x l x H)	mm	443 x 94 x 255, poignée Ø 57		
Poids	kg	3.8 (sans câble)		
Signe de conformité		CE		
Signe de protection		Ⓢ		
Type de certification		CCA		
Classe de protection II		Ⓜ		

Variantes de soudures

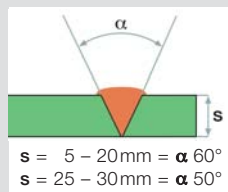
Soudure d'angle



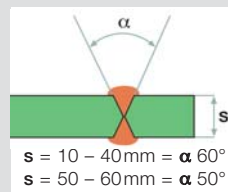
Recouvrement



Soudure en V



Soudure en X




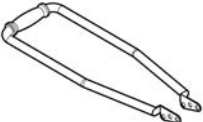
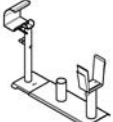




Légende: **a** = épaisseur de la soudure **s** = épaisseur des plaques **α** = angle de fraisage

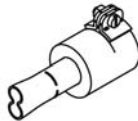




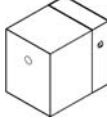
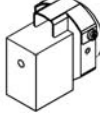
Accessoires pour l'extrudeuse manuelle

112.629		Patin de soudage complet, soudure en V, 5 mm	118.887		Patin de soudage complet, soudure d'angle 5/6 mm (a = 4.2 mm)
112.621		Patin de soudage complet, soudure en V, 6 mm	118.885		Patin de soudage complet, soudure d'angle 8/10 mm (a = 7 mm)
112.623		Patin de soudage complet, soudure en V, 8 mm	119.139		Patin de soudage complet, soudure d'angle 15 mm (a = 10.5)
112.624		Patin de soudage complet, soudure en V, 10 mm	119.140		Patin de soudage complet, soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm)
112.630		> WELDMAX	119.141		Patin de soudage complet, soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm)
112.625		Patin de soudage complet, soudure d'angle 5 mm (a = 3.5 mm)	119.142		Patin de soudage complet, soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm)
112.627		Patin de soudage complet, soudure d'angle 6 mm (a = 4.2 mm)			> FUSION 3
112.628		Patin de soudage complet, soudure d'angle 8 mm (a = 5.6 mm)	118.890		Patin de soudage complet, recouvrement 25 mm
112.626		Patin de soudage complet, soudure d'angle 10 mm (a = 7 mm)	119.185		Patin de soudage complet, recouvrement 35 mm
112.626		> WELDMAX			> FUSION 3
112.830		Patin de soudage complet, recouvrement 20 mm	119.188		Patin de soudage complet, recouvrement 25 mm
112.830		> WELDMAX	119.190		Patin de soudage complet, recouvrement 35 mm
119.214		Patin de soudage complet, brut 70 x 50 x 47.5 mm	119.222		Patin de soudage complet, brut 70 x 50 x 47.5 mm
119.214		> FUSION 3			> WELDPLAST 4 > WELDPLAST 6
118.888		Patin de soudage complet, soudure en V 5/6 et soudure en X 10/12 mm	119.193		Patin de soudage complet, soudure en V 5/6 et soudure en X 10/12 mm
118.889		Patin de soudage complet, soudure en V 8/10 et soudure en X 15/20 mm	119.194		Patin de soudage complet, soudure en V 8/10 et soudure en X 15/20 mm
119.202		Patin de soudage complet, soudure en V 12 et soudure en X 25 mm	119.195		Patin de soudage complet, soudure en V 12 et soudure en X 25 mm
119.203		Patin de soudage complet, soudure en V 15 et soudure en X 30 mm	119.196		Patin de soudage complet, soudure en V 15 et soudure en X 30 mm
119.204		Patin de soudage complet, soudure en V 20 et soudure en X 35/40 mm	119.197		Patin de soudage complet, soudure en V 20 et soudure en X 35/40 mm
119.205		Patin de soudage complet, soudure en V 25 mm	119.198		Patin de soudage complet, soudure en V 25 mm
119.206		Patin de soudage complet, soudure en V 30 mm	119.199		Patin de soudage complet, soudure en V 30 mm
119.206		> FUSION 3			> WELDPLAST 4 > WELDPLAST 6

Accessoires pour l'extrudeuse manuelle

119.159		Patin de soudage complet, soudure d'angle 5/6 mm (a = 4.2 mm)
119.161		Patin de soudage complet, soudure d'angle 8/10 mm (a = 7 mm)
119.163		Patin de soudage complet, soudure d'angle 15 mm (a = 10.5 mm)
119.164		Patin de soudage complet, soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm)
119.165		Patin de soudage complet, soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm)
119.166		Patin de soudage complet, soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm)
		> WELDPLAST 4 > WELDPLAST 6
117.065		Conduit d'air chaud, dessus
		> WELDPLAST 4
117.795		Conduit d'air chaud, dessus
		> WELDPLAST 6
118.568		Poignée
		> FUSION 3
118.804		Reposoir pour outils
		> WELDPLAST 4 > WELDPLAST 6 > FUSION 3 > WELDMAX
118.188		Support de rouleau pour fil à souder
112.852		Mallette
		> WELDMAX

Compris dans la livraison:

117.053		Buse de préchauffe, petite
		> WELDPLAST 4 > WELDPLAST 6
117.518		Buse de préchauffe, moyenne
		> WELDPLAST 4 > WELDPLAST 6
117.055		Buse de préchauffe, grande
		> WELDPLAST 4 > WELDPLAST 6
117.064		Conduit d'air chaud, par coté
		> WELDPLAST 4
117.790		Conduit d'air chaud, par coté
		> WELDPLAST 6
119.217		Patin de soudage complet, brut 50 x 40 x 38 mm
		> WELDPLAST 4 > WELDPLAST 6
118.094		Patin de soudage complet, brut 50 x 30 x 38 mm
		> FUSION 3

Les accessoires doivent être commandés en supplément pour les extrudeuses manuelles. Sous réserve de modifications des données techniques.



Headquarters:

Leister Process Technologies
Riedstrasse
6060 Sarnen/Switzerland
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

China:

Leister Technologies Ltd.
Building A, 1588 Zhuanxing Road
Shanghai 201 108 PRC
phone: +86 21 6442 2398
fax: +86 21 6442 2338
leister@leister.cn



Notre réseau étroit comprend plus de 120 points de vente et de service dans plus de 60 pays.