

LEISTER

PLASTIC WELDING

**Souder les
bâches avec
Leister.**

**Sans problème
et avec précision.**



Leister, synonyme de performance.

Qu'importe ce que vous devez chauffer: Leister vous apporte la solution idéale. Depuis plus de 50 ans. Nous sommes leader sur le marché international dans les secteurs de la soudure plastique et des décapeurs thermiques. Depuis quelques années, nous proposons également des systèmes laser et micro innovants et performants. Pour que vous puissiez toujours vous fier à la qualité Leister, nous développons et produisons tous nos produits en Suisse. Et parce que 98% de notre production est exportée, nous avons organisé un réseau étroit de points service dans le monde entier. Nous pouvons ainsi vous garantir un service compétent partout et à tout moment.



Usine de Sarnen, Suisse

LEISTER



Soudage du plastique

Nous sommes leader sur le marché international depuis plusieurs décennies. Les performances et la fiabilité de nos produits ont placé Leister au tout premier rang du marché. Les appareils que nous proposons servent p.e. au colmatage d'étanchéité des toits, à la pose de revêtements de sols, de bâches et sont utilisés dans la construction.

NOVOLAS™



Systèmes à laser

Nos solutions innovantes dans le soudage de précision des plastiques autorisent l'emploi de nouvelles méthodes de fabrication dans la construction automobile, la technique médicale, la technologie des capteurs et des microsystèmes ainsi que dans le soudage de composants électroniques.

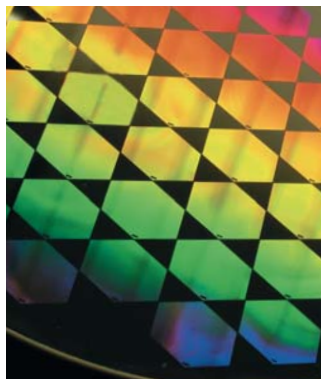
LEISTER



Processus thermiques

Pour activer, échauffer, durcir, faire fondre, rétracter, souder, stériliser, sécher ou réchauffer, l'air chaud est de plus en plus utilisé dans les processus industriels. Les clients Leister bénéficient de notre immense savoir-faire en ingénierie et profitent de notre conseil et de notre compétence lors de la conception d'applications faisant appel à l'air chaud.

a:etris



Microsystèmes

Dans le futur, ce sont les plus petites structures qui joueront le plus grand rôle! Pour permettre à nos clients de toujours garder une longueur d'avance, nous développons et produisons aujourd'hui en salle blanche nos systèmes de capteurs micromécaniques et de composants micro-optiques.

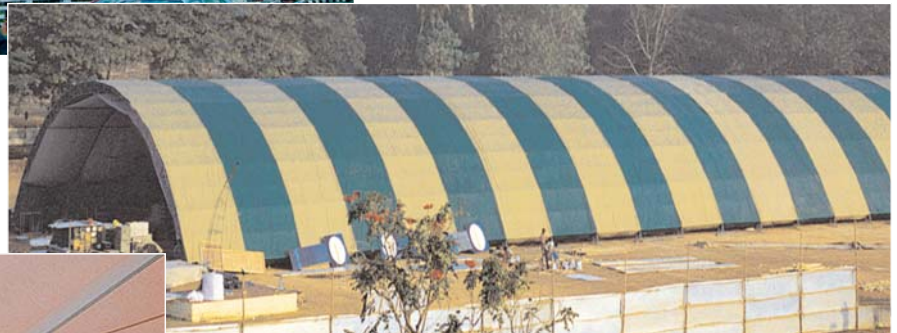
Le soudage de bâches avec Leister. Il n'existe pratiquement aucun domaine où Leister n'intervient pas d'une manière ou d'une autre: bâches de camion, tentes, bâches publicitaires, couvertures de piscines, marquises, couvertures pour l'agriculture et la construction, bâches à bateaux, rideaux industriels et que sais-je encore. Vous trouverez ici une petite sélection parmi un nombre quasi illimité d'utilisations possibles.



Bannières publicitaires géantes en Inde.



Support publicitaire gonflable pour grands événements.



Hangar de 150 mètres de long.



Marquises pour faire de l'ombre.



Lés d'étanchéité pour piscines.



Bâches de camion comme supports publicitaires.



«T-Shirt» pour l'équipe nationale suisse de football.



lot de sauvetage d'un paquebot de luxe.

Leister met vos bâches en pleine forme.

Qu'il s'agisse de tissu enduit, de feuilles ou de lés d'étanchéité en PVC, PE, PP, etc.: Leister soude toutes les bâches à la perfection. Grâce à nos appareils de soudage mobiles, maniables, flexibles et d'un fonctionnement simple. Notre programme est complété par une large gamme d'accessoires et un conseil directement axé sur la pratique. Leister est à l'écoute de ses clients dans le monde entier et sait réellement de quoi le professionnel a besoin. Tous nos appareils sont construits en Suisse. Avant qu'ils ne quittent nos usines, chacun d'entre eux subit une série de tests de fonctionnement extrêmement rigoureux.

Soudeuse automatique à air chaud

UNIPLAN E

Pour un soudage à air chaud efficace des bâches. Un rouleau de guidage maintient l'UNIPLAN E précisément en position. Affichage digital de la valeur de consigne et de la valeur effective de la température et de la vitesse de soudage. Le chauffage est réglé électroniquement.



- Petit, léger et maniable
- Affichage digital
- Démarrage automatique
- Haute vitesse de soudage
- Dispositif de soulèvement intégré

Soudeuse automatique à panne chauffante

UNIPLAN S

Le „petit frère“ du modèle UNIPLAN E. Pour l'utilisateur exigeant qui mise sur la simplicité d'emploi.



- Portable et léger
- Fonctionnement intuitif
- Haute vitesse de soudage
- Dispositif de débrayage intégré

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	2300
Fréquence	Hz	50
Température	°C	20 – 620
Vitesse	m/min	1.0 – 7.5
Débit d'air	%	50 – 100 (en continu)
Débit d'air (20°C)	l/min	300
Largeur de soudure	mm	20 ou 30
Dimensions (L x l x H)	mm	420 x 270 x 210
Poids	kg	11.5 (avec 3 m de câble)
Signe de conformité	CE	
Signe de protection	Ⓢ	
Type de certification	CCA	
Classe de protection I	Ⓢ	

No. Article

114.221	20 mm	Avec prise EURO
114.318	30 mm	Avec prise EURO

Autres exécutions sur demande.

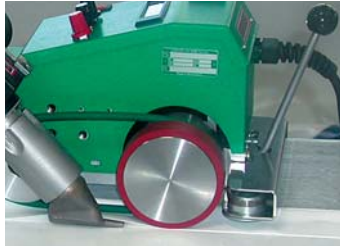
Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	2300
Fréquence	Hz	50
Température	°C	20 – 620
Vitesse	m/min	1.0 – 7.5
Débit d'air	%	50 – 100
Débit d'air (20°C)	l/min	300
Largeur de soudure	mm	20 ou 30
Dimensions (L x l x H)	mm	420 x 270 x 210
Poids	kg	11.5 (avec 3 m de câble)
Signe de conformité	CE	
Signe de protection	Ⓢ	
Type de certification	CCA	
Classe de protection I	Ⓢ	

No. Article

115.049	20 mm	Avec prise EURO
115.050	30 mm	Avec prise EURO

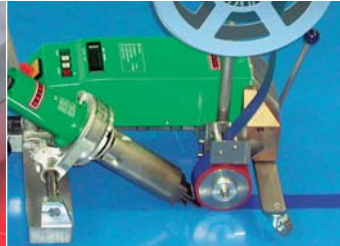
Autres exécutions sur demande.



Soudage d'une bannière publicitaire avec la soudeuse UNIPLAN E.



Travail facile avec le modèle UNIMAT RECOUVREMENT.



Soudage d'une bande de renfort avec UNIMAT V BANDE.

Soudeuse automatique à air chaud

UNIMAT RECOUVREMENT

Un appareil à haute performance régulé par un microprocesseur pour des soudages par recouvrement de bâches et de feuilles armées particulièrement rapides et économiques.



- Haute vitesse de soudage
- Affichage digital de la valeur de consigne et de la valeur effective de la température et de la vitesse de soudage ainsi que du débit de l'air
- Travail sans correction grâce à un nouveau rouleau de contrôle
- Démarrage automatique
- Dispositif de soulèvement intégré

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3680
Fréquence	Hz	50 / 60
Température	°C	20 – 620
Vitesse	m/min	1.5 – 12
Débit d'air	%	50 – 100
Débit d'air (20°C)	l/min	500
Largeur de soudure	mm	20 ou 40
Dimensions (L x l x H)	mm	600 x 430 x 310
Poids	kg	23.0 (avec 3 m de câble)
Signe de conformité	CE	
Signe de protection	Ⓢ	
Type de certification	CCA	
Classe de protection I	Ⓛ	

No. Article

119.095	Recouvrement 20 mm	Avec prise EURO
119.094	Recouvrement 40 mm	Avec prise EURO

Autres exécutions sur demande.

Soudeuse automatique à air chaud

UNIMAT BANDE

Un appareil à haute performance régulé par un microprocesseur pour des soudages par bandes d'apport de bâches et de feuilles armées particulièrement rapides et économiques.



- Haute vitesse de soudage
- Affichage digital de la valeur de consigne et de la valeur effective de la température et de la vitesse de soudage ainsi que du débit de l'air
- Travail sans correction grâce à un nouveau rouleau de contrôle
- Démarrage automatique
- Poignée tournante simple

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3680
Fréquence	Hz	50
Température	°C	20 – 620
Vitesse	m/min	1.5 – 12
Débit d'air	%	50 – 100 (en continu)
Débit d'air (20°C)	l/min	500
Largeur de bande	mm	40 ou 50
Dimensions (L x l x H)	mm	600 x 415 x 310
Poids	kg	28.0 (avec 5 m de câble et tube d'éjection)
Signe de conformité	CE	
Signe de protection	Ⓢ	
Type de certification	CCA	
Classe de protection I	Ⓛ	

No. Article

119.097	Bande 40 mm	Avec prise EURO
119.096	Bande 50 mm	Avec prise EURO

Autres exécutions sur demande.



Soudage d'une languette de fixation avec TRIAC S.



Réparations par soudage d'une bâche de poids lourd avec TRIAC PID, une buse large et un rouleau de pression.



Soudage par points avec le modèle HOT JET S.

Appareil manuel

TRIAC PID / TRIAC S

Avec régulation électronique de la température. L'appareil portable préféré pour un travail de haute qualité.



- Des résultats reproductibles grâce à un affichage digital de la valeur de consigne et de la valeur effective
- Une température constante indépendamment des variations de tension et de la température ambiante
- Fourreau de protection refroidi
- Protection électronique de l'élément chauffant
- Arrêt automatique du moteur à un niveau minimum des charbons
- Convient pour une utilisation en continu
- Changement répété des charbons possible

Caractéristiques techniques

Tension	V~	42	100	120	200	230
Puissance	W	1000	1400	1600	1400	1600
Fréquence	Hz	50 / 60				
Température	°C	50 – 600				
Débit d'air (20°C)	l/min	230				
Pression statique	Pa	ca. 3000 (30 mbar)				
Niveau sonore L _{pA}	dB	65				
Dimensions (L x Ø)	mm	340 x 90 poignée Ø 56				
Poids	kg	1.4 (avec 3 m de câble)				
Signe de conformité		CE				
Signe de protection		Ⓢ				
Type de certification		CCA				
Classe de protection II		□				

Appareil manuel

HOT JET S

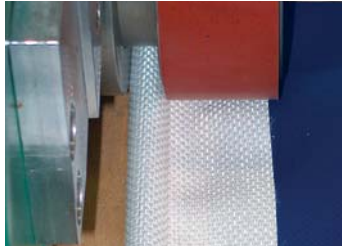
Le plus compact des appareils de Leister. Son poids léger de 600 grammes (câble inclus) et sa petite poignée permettent de travailler sans fatigue et offrent une grande puissance.



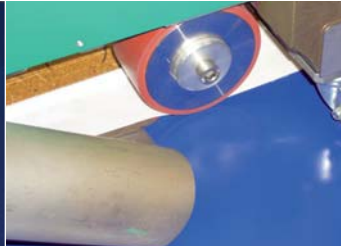
- Le plus petit appareil au monde
- Température réglable en continu électroniquement
- Quantité d'air réglable en continu électroniquement
- Protection électronique de l'élément chauffant
- Relativement silencieux
- Pied flexible intégré

Caractéristiques techniques

Tension	V~	100	120	230
Puissance	W	460		
Fréquence	Hz	50 / 60		
Température	°C	20 – 600		
Débit d'air (20°C)	l/min	20 – 80		
Pression statique	Pa	max. 1600 (16 mbar)		
Niveau sonore L _{pA}	dB	59		
Dimensions (L x Ø)	mm	235 x 70, poignée Ø 40		
Poids	kg	0.6 (avec 3 m de câble)		
Signe de conformité		CE		
Signe de protection		Ⓢ		
Type de certification		CCA		
Classe de protection II		□		



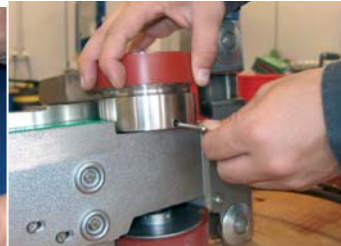
Soudage de languettes facile avec UNIPLAN E.



Soudage de languettes avec UNIMAT V RECouvreMENT.



Soudage d'ourlet avec l'unité de soudage UNIPLAN E.



Échange d'accessoires rapide pour soudage de languettes sur UNIPLAN E.

Accessoires pour bâches

115.065		Unité de soudage par recouvrement de 20 mm	115.184		Unité de soudage par recouvrement de 20 mm
115.066		Unité de soudage par recouvrement de 30 mm > UNIPLAN E > UNIPLAN S	115.185		Unité de soudage par recouvrement de 40 mm > UNIMAT V BANDE
115.067		Poids avec support > UNIPLAN E > UNIPLAN S	128.098		Kit de soudage de languettes 20 mm Kit de soudage de languettes 40 mm > UNIMAT RECouvreMENT
115.839		Poignée avec support et vis > UNIPLAN E > UNIPLAN S	114.510		
119.933		Kit de soudage d'ourlet 20 mm Kit de soudage d'ourlet 30 mm > UNIPLAN E > UNIPLAN S	114.498		Buse de soudage par recouvrement de 40 mm > UNIMAT RECouvreMENT
119.934			106.975		Rouleau de pression de 40 mm équipé de roulements à billes, à bras unilatéral
122.013		Kit de soudage de languettes avec dispositif de soulèvement > UNIPLAN E > UNIPLAN S	106.977		Rouleau de pression silicone de 28 mm
122.016		Kit de soudage de languettes sans dispositif de soulèvement > UNIPLAN E > UNIPLAN S	106.981		Rouleau de pression pour bandes de douane
122.022		Barre de guidage, complète > UNIPLAN E > UNIPLAN S	107.123		Buse large de 20 mm, emboîtable > TRIAC PID > TRIAC S
115.014		Unité de soudage par bande de 40 mm Unité de soudage par bande de 50 mm > UNIMAT RECouvreMENT	107.132		Buse large de 40 mm, emboîtable > TRIAC PID > TRIAC S
115.192			Unité de soudage pour bande 40 mm pour BANDE 50 sur BANDE 40 mm Unité de soudage pour bande 50 mm pour BANDE 40 sur BANDE 50 mm > UNIMAT V BANDE	107.142	
115.193					

Les buses doivent être commandées en supplément pour les appareils à main. Sous réserve de modifications des données techniques.



Headquarters:

Leister Process Technologies
Riedstrasse
6060 Sarnen/Switzerland
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com



Notre réseau étroit comprend plus de 120 points de vente et de service dans plus de 60 pays.