

LEISTER

PLASTIC WELDING

**Souder les
lés de toiture
avec Leister.**

**Sans pli
ni erreur.**





Leister, synonyme de performance.

Qu'importe ce que vous devez chauffer: Leister vous apporte la solution idéale. Depuis plus de 50 ans. Nous sommes leader sur le marché international dans les secteurs de la soudure plastique et des décapeurs thermiques. Depuis quelques années, nous proposons également des systèmes laser et micro innovants et performants. Pour que vous puissiez toujours vous fier à la qualité Leister, nous développons et produisons tous nos produits en Suisse. Et parce que 98% de notre production est exportée, nous avons organisé un réseau étroit de points service dans le monde entier. Nous pouvons ainsi vous garantir un service compétent partout et à tout moment.

Plastic Welding

Nous sommes leader sur le marché international depuis des décennies. Nos produits ont accédé au rang de produits de premier choix des appareils de soudage pour la transformation des plastiques grâce à leur fiabilité et leur productivité. Ils sont utilisés dans les systèmes de colmatage pour toits, revêtements de sol, bâches, dans la construction de tunnels, des conduites d'eau, pour les travaux de terrassement, le montage d'appareils et les réparations effectuées sur des véhicules.

Process Heat

Que ce soit pour activer, durcir, fondre, rétracter, souder, stériliser, sécher ou chauffer: l'air chaud est de plus en plus souvent utilisé lors des processus industriels. Le choix se porte toujours sur nos produits. Rien d'étonnant à cela, les clients Leister bénéficient de notre savoir-faire immense dans l'Engineering et profitent de nos conseils dès la conception des applications à air chaud.

Lasersystems

Nos solutions innovantes pour le soudage de précision du plastique permettent de nouvelles méthodes de fabrication pour la construction automobile, la technique médicale, les capteurs de tout genre, la technique de microsystème ou pour le soudage d'éléments électroniques. «Globo Welding» est une spécialité Leister unique au monde, elle permet le soudage d'éléments en plastique en trois dimensions dans la même phase de travail.

Microsystems

A l'avenir, ce seront les plus petites structures qui joueront le plus grand rôle! Pour que même dans le futur, nos clients gardent toujours une longueur d'avance, nous développons et produisons dès aujourd'hui nos capteurs micromécaniques et nos composants micro-optiques en salle blanche.

La société Leister Process Technologies a reçu la certification **ISO 9001:2000.**

Avec Leister, le toit est étanche.

Pour la pose et le soudage des lés de toiture, une qualité de première classe est exigée. La moindre petite erreur peut avoir des conséquences désastreuses. Pour cette raison, les professionnels du monde entier font confiance à Leister. Grâce à nos appareils robustes, durables et de maniement facile, vous obtenez rapidement des soudures parfaites. Nous vous proposons des automates de soudage à air chaud et des appareils manuel pour les lés de toiture en PVC-P, TPO, ECB, EPDM, CSPE ou les bitumes élastomère. Avec tous les accessoires et nos conseils fondés sur la pratique. Parce que Leister est à l'écoute de ses clients à travers le monde, il sait de quoi a besoin le professionnel.

Soudeuse automatique à air chaud

VARIMAT V

Cette soudeuse automatique éprouvée est encore meilleure maintenant: la nouvelle VARIMAT V indique aussi la tension et la longueur de soudage. Elle peut être adaptée pour le soudage par recouvrement des feuilles bitumeuses.



- Soudure par recouvrement des feuilles de toiture en PVC, ECB, EPDM, CSPE et TPO ainsi que des bitumes élastomères.
- Soudage sans problème des feuilles fines ou homogènes
- Soudage sans vagues jusqu'à 5m/min
- Rouleau de pression pendulaire breveté, garantit une pression constante même sur support de planarité irrégulière
- Affichage digital de la valeur de consigne et de la valeur effective de la température et de la vitesse de soudage
- Température et vitesse constantes indépendamment des variations de la tension

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230	400	(pour bitume)
Puissance	W	4600	5700	(400)
Fréquence	Hz	50 / 60		(6300)
Température	°C	20 – 620		
Vitesse	m/min	0.5 – 5		
Force d'écrasement	N	190		
Débit d'air	%	50 – 100		
Pression statique	Pa	500 (50 mbar)		
Niveau sonore L _{pA}	dB	67		
Largeur de soudure	mm	40		(80, 100, 120)
Dimensions (L x l x H)	mm	640 x 430 x 330		
Poids	kg	35.0 (avec 5 m de câble)		(38)
Signe de conformité		CE		
Signe de protection		Ⓢ		
Classe de protection I		Ⓡ		

Appareil de soudage semi - automatique

TRIAC DRIVE PID

Horizontalement, verticalement, diagonalement: cet appareil de soudage semi-automatique éprouvé est utilisable partout. Une vitesse de soudage plus élevée que lors d'un soudage manuel permet d'améliorer la productivité.



- Soudage par recouvrement de feuilles de toitures en PVC-P, ECB, EPDM, CSPE, ou TPO.
- Plus rapide et plus économique qu'un soudage à la main
- Petit et compact
- Une vitesse réglable en continu pour une haute qualité de soudure
- Utilisable dans les endroits les plus exigus
- Différentes largeurs de soudage

Caractéristiques techniques

Tension	V~	120	230
Puissance	W	1700	
Fréquence	Hz	50 / 60	
Température	°C	20 – 600	
Vitesse	m/min	0.5 – 3	
Niveau sonore L _{pA}	dB	65	
Largeur de soudure	mm	30	40
Dimensions (L x l x H)	mm	300 x 230 x 380	
Poids	kg	4.15 (avec 3 m de câble)	
Signe de conformité		CE	
Signe de protection		Ⓢ	
Type de certification		CCA	
Classe de protection I		Ⓡ	

Soudeuse automatique à air chaud

X84

Cet appareil pesant seulement 6,1 Kg peut aussi être utilisé sur des toits très pentus; avec son moteur entraînement puissant, le X84 maîtrise toutes les pentes avec une vitesse et une qualité constantes.



- Petit, léger et compact.
- Utilisable indépendamment du support.
- Pression constante.
- Vitesse de soudure réglée.
- Débit d'air réglable deux positions

Caractéristiques techniques			
Tension	V~	120	230 230
Puissance	W	1900	2300 2900
Fréquence	Hz	50 / 60	
Température	°C	20 – 600	
Vitesse	m/min	0.5 – 3.5	
Force d'écrasement	N	250	
Débit d'air (20°C)	l/min	Position 2: 150, position 3: 190	
Pression statique	Pa	Position 2: 1500 (15 mbar), Position 3: 2100 (21 mbar)	
Niveau sonore L _{pA}	dB	67	
Largeur de soudure	mm	30	
Dimensions (L × l × H)	mm	300 × 310 × 250	
Poids	kg	6.1 (avec 3 m de câble)	
Signe de conformité		CE	
Signe de protection		Ⓢ	
Classe de protection II		□	

Appareil manuel

ELECTRON

Grand par sa puissance, polyvalent dans ses utilisations. Leister ELECTRON est un appareil maniable comme les spécialistes se l'imaginent.



- Puissant
- Compact
- Robuste
- Epruvé sur chantiers

Caractéristiques techniques						
Tension	V~	42	120	200	230	230
Puissance	W	1000	2700	3000	2300	3400
Fréquence	Hz	50 / 60				
Température	°C	20 – 650				
Débit d'air (20°C)	l/min	320, réglage manuel par curseur				
Pression statique	Pa	3000 (30 mbar)				
Niveau sonore L _{pA}	dB	65				
Dimensions (L × Ø)	mm	320 × 95, poignée Ø 64				
Poids	kg	1.5 (avec 3 m de câble)				
Signe de conformité		CE				
Signe de protection		Ⓢ				
Type de certification		CCA				
Classe de protection II		□				



VARIMAT V pour le soudage des recouvrements des lés d'étanchéité en plastique.



TRIAC DRIVE PID pour le soudage d'un lé d'étanchéité en plastique autour d'une coupole d'éclairage.



X84 pour le soudage d'une feuille de sous-toiture sur un toit incliné. Avec son poids de 6,1 kg, le X84 vient à bout de chaque inclinaison en gardant la même vitesse de travail.



TRIAC PID avec une buse large de 20 mm et un rouleau de pression pour le soudage d'un lé d'étanchéité en plastique.

Appareil manuel

TRIAC PID

Avec régulation électronique de la température. L'appareil portatif préféré pour un travail de haute qualité.



- Des résultats reproductibles grâce à un affichage digital de la valeur de consigne et de la valeur effective
- Une température constante indépendamment des variations de tension et de la température ambiante
- Fourreau de protection refroidi
- Protection électronique de l'élément chauffant
- Arrêt automatique du moteur à un niveau minimum des charbons
- Convient pour une utilisation en continu
- Changement répété des charbons possible

Caractéristiques techniques

Tension	V~	42	100	120	200	230
Puissance	W	1000	1400	1600	1400	1600
Fréquence	Hz	50 / 60				
Température	°C	50 – 600				
Débit d'air (20°C)	l/min	230				
Pression statique	Pa	ca. 3000 (30 mbar)				
Niveau sonore L _{pA}	dB	65				
Dimensions (L × Ø)	mm	340 × 90 poignée Ø 56				
Poids	kg	1.4 (avec 3 m de câble)				
Signe de conformité		CE				
Signe de protection		Ⓢ				
Type de certification		CCA				
Classe de protection II		□				

Appareil manuel

TRIAC S

Un appareil portatif fiable, économique et éprouvé avec un réglage de la température en continu



- Fourreau de protection refroidi
- Protection électronique de l'élément chauffant
- Arrêt automatique du moteur à un niveau minimum des charbons
- Changement répété des charbons possible
- Convient pour une utilisation en continu

Caractéristiques techniques

Tension	V~	42	100	120	200	230
Puissance	W	1000	1400	1600	1400	1600
Fréquence	Hz	50 / 60				
Température	°C	20 – 700				
Débit d'air (20°C)	l/min	230				
Pression statique	Pa	ca. 3000 (30 mbar)				
Niveau sonore L _{pA}	dB	65				
Dimensions (L × Ø)	mm	340 × 90 poignée Ø 56				
Poids	kg	1.4 (avec 3 m de câble)				
Signe de conformité		CE				
Signe de protection		Ⓢ				
Type de certification		CCA				
Classe de protection II		□				

Appareil manuel

HOT JET S

Le plus compact des appareils de Leister. Son poids léger de 600 grammes (câble inclus) et sa petite poignée permettent de travailler sans fatigue et offrent une grande puissance.



- Le plus petit appareil au monde
- Température réglable en continu électroniquement
- Quantité d'air réglable en continu électroniquement
- Protection électronique de l'élément chauffant
- Relativement silencieux
- Pied flexible intégré

Caractéristiques techniques

Tension	V~	100	120	230
Puissance	W	460		
Fréquence	Hz	50 / 60		
Température	°C	20 – 600		
Débit d'air (20°C)	l/min	20 – 80		
Pression statique	Pa	max. 1600 (16 mbar)		
Niveau sonore L _{pA}	dB	59		
Dimensions (L × Ø)	mm	235 × 70, poignée Ø 40		
Poids	kg	0.6 (avec 3 m de câble)		
Signe de conformité		CE		
Signe de protection		Ⓢ		
Type de certification		CCA		
Classe de protection II		Ⓜ		

Appareil de contrôle

EXAMO 600 F

Est ce que le soudage est étanche et résiste aux forces de tractions et de pelage consignées? EXAMO livre ces réponses directement sur le chantier d'une manière fiable, rapide et non compliquée.









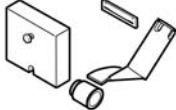
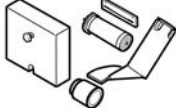
- Conçu pour les chantiers, réalisation mobile
- Maniable, robuste et léger
- Affichage digital pour la traction, la force maximale, le pelage, la vitesse de contrôle et la position.
- Sur demande, avec enregistrement des données sur carte mémoire.
- Optionnellement pour les géotextiles.

Caractéristiques techniques

Type		300F	600F
Tension	V~	120 230	120 230
Puissance	W	200	200
Fréquence	Hz	50 / 60	50 / 60
Force de traction	N	4000	4000
Distance entre les mâchoires	mm	5 – 300	5 – 600
Course	mm	300	600
Vitesse d'étirement	mm/min	10 – 300	10 – 300
Épaisseur d'éprouvette	mm	max. 7	max. 7
Largeur d'éprouvette	mm	max. 40 (60 en option)	max. 40 (60 en option)
Senseur de force		oui	oui
Carte mémoire		en option	en option
Dimensions mallette (L × l × H)	mm	750 × 270 × 190	1050 × 270 × 190
Poids	kg	14	17.5
Signe de conformité		CE	CE
Signe de protection		Ⓢ	Ⓢ
Classe de protection I		⊕	⊕

Accessoires pour bâches

106.972		Rouleau de pression à roulements à bille et bras unique (laiton)	107.131		Buse à fente large de 80 mm, emboîtable > TRIAC PID > TRIAC S
106.974		Rouleau de pression de largeur 80 mm (Silicone)	107.132		Buse large de 40 mm, emboîtable > TRIAC PID > TRIAC S
106.975		Rouleau de pression de 40 mm, équipé de roulements à billes, à bras unilatéral	107.133		Buse à fente large de 40 mm, à événements emboîtable > TRIAC PID > TRIAC S
106.976		Rouleau de pression de largeur 28 mm (PTFE)	107.142		Buse large de 20 mm, emboîtable > HOT JET S
106.977		Rouleau de pression silicone de 28 mm	107.144		Buse ronde de \varnothing 5 mm, emboîtable > HOT JET S
106.989		Buse de soudage rapide en 3 mm, emboîtable sur buse ronde de \varnothing 5 mm	100.303		Buse ronde de \varnothing 5 mm, emboîtable > TRIAC PID > TRIAC S
106.990		Buse de soudage rapide en 4 mm, emboîtable sur buse ronde de \varnothing 5 mm	107.258		Buse à fente large 70 x 10 mm, emboîtable > ELECTRON
106.991	 	Buse de soudage rapide en 5 mm, emboîtable sur buse ronde de \varnothing 5 mm	107.266		Buse à fente large 75 x 2 mm, emboîtable (avec pied) > ELECTRON
107.123		Buse large de 20 mm, emboîtable > TRIAC PID > TRIAC S	115.274 115.176 115.186	  	Rouleau de pression de largeur 12 mm Rouleau de pression de largeur 30 mm Rouleau de pression de largeur 38 mm > TRIAC DRIVE PID
107.124		Buse d'angle 90°, de largeur 20 mm, emboîtable > TRIAC PID > TRIAC S	115.275		Support double > TRIAC DRIVE PID
107.125		Buse d'angle 60°, de largeur 20 mm, emboîtable > TRIAC PID > TRIAC S	115.276		Support simple > TRIAC DRIVE PID
107.129		Buse à fente large de largeur 60 mm pour bitumes emboîtable > TRIAC PID > TRIAC S	115.284		Poignée > TRIAC DRIVE PID
107.130		Buse à fente large de 40 mm, coudée à 60° emboîtable > TRIAC PID > TRIAC S			

<p>115.283 115.279 115.281 115.699 115.701 115.703</p>		<p>Buse de soudage par recouvrement de 12 mm, avec grip, interne, emboîtable Buse de soudage par recouvrement de 30 mm, avec grip, interne, emboîtable Buse de soudage par recouvrement de 38 mm, avec grip, interne, emboîtable Buse de soudage par recouvrement de 12 mm, sans grip, interne, emboîtable Buse de soudage par recouvrement de 30 mm, sans grip, interne, emboîtable Buse de soudage par recouvrement de 38 mm, sans grip, interne, emboîtable</p>
<p>115.282 115.278 115.280 115.698 115.700 115.702</p>		<p>Buse de soudage par recouvrement 12 mm, avec grip, extérieure, emboîtable Buse de soudage par recouvrement 30 mm, avec grip, extérieure, emboîtable Buse de soudage par recouvrement 38 mm, avec grip, extérieure, emboîtable Buse de soudage par recouvrement 12 mm, sans grip, extérieure, emboîtable Buse de soudage par recouvrement 30 mm, sans grip, extérieure, emboîtable Buse de soudage par recouvrement 38 mm, sans grip, extérieure, emboîtable</p>
<p>108.923 108.924 108.925</p>		<p>Buse de soudage pour kit de bitume 80 mm, 230V~ Buse de soudage pour kit de bitume 100 mm, 230V~ Buse de soudage pour kit de bitume 120 mm, 230V~</p>
<p>108.926 108.927 108.928</p>		<p>Buse de soudage pour kit de bitume 80 mm, 400V~ / 6100W Buse de soudage pour kit de bitume 100 mm, 400V~ / 6100W Buse de soudage pour kit de bitume 120 mm, 400V~ / 6100W</p>

Les buses doivent être commandées en supplément pour les appareils à main.
Sous réserve de modifications des données techniques.



Headquarters:

Leister Process Technologies
Riedstrasse
6060 Sarnen/Switzerland
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

China:

Leister Technologies Ltd.
Building A, 1588 Zhuanxing Road
Shanghai 201 108 PRC
phone: +86 21 6442 2398
fax: +86 21 6442 2338
leister@leister.cn



Notre réseau étroit comprend plus de 120 points de vente et de service dans plus de 60 pays.