

**LEISTER**

PLASTIC WELDING

**Construction  
d'appareils  
avec Leister.**

**Polyvalent et  
économique.**





## **Leister, synonyme de performance.**

Qu'importe ce que vous devez chauffer: Leister vous apporte la solution idéale. Depuis plus de 50 ans. Nous sommes leader sur le marché international dans les secteurs de la soudure plastique et des décapeurs thermiques. Depuis quelques années, nous proposons également des systèmes laser et micro innovants et performants. Pour que vous puissiez toujours vous fier à la qualité Leister, nous développons et produisons tous nos produits en Suisse. Et parce que 98% de notre production est exportée, nous avons organisé un réseau étroit de points service dans le monde entier. Nous pouvons ainsi vous garantir un service compétent partout et à tout moment.

### **Plastic Welding**

Nous sommes leader sur le marché international depuis des décennies. Nos produits ont accédé au rang de produits de premier choix des appareils de soudage pour la transformation des plastiques grâce à leur fiabilité et leur productivité. Ils sont utilisés dans les systèmes de colmatage pour toits, revêtements de sol, bâches, dans la construction de tunnels, des conduites d'eau, pour les travaux de terrassement, le montage d'appareils et les réparations effectuées sur des véhicules.

### **Process Heat**

Que ce soit pour activer, durcir, fondre, rétracter, souder, stériliser, sécher ou chauffer: l'air chaud est de plus en plus souvent utilisé lors des processus industriels. Le choix se porte toujours sur nos produits. Rien d'étonnant à cela, les clients Leister bénéficient de notre savoir-faire immense dans l'Engineering et profitent de nos conseils dès la conception des applications à air chaud.

### **Lasersystems**

Nos solutions innovantes pour le soudage de précision du plastique permettent de nouvelles méthodes de fabrication pour la construction automobile, la technique médicale, les capteurs de tout genre, la technique de microsystème ou pour le soudage d'éléments électroniques. «Globo Welding» est une spécialité Leister unique au monde, elle permet le soudage d'éléments en plastique en trois dimensions dans la même phase de travail.

### **Microsystems**

A l'avenir, ce seront les plus petites structures qui joueront le plus grand rôle! Pour que même dans le futur, nos clients gardent toujours une longueur d'avance, nous développons et produisons dès aujourd'hui nos capteurs micromécaniques et nos composants micro-optiques en salle blanche.

La société Leister Process Technologies a reçu la certification **ISO 9001:2000.**

# Leister fournit des outils pour une qualité parfaite.

Lors de la construction d'appareils avec des matériaux thermoplastiques, toutes les soudures doivent être parfaites du premier coup. Le professionnel exigeant se fie donc depuis des décennies à Leister. Leister propose non seulement un large game d'appareils de soudage et des accessoires, mais il dispose aussi d'un savoir-faire global de la technique de transformation des plastiques. Et connaît aussi, grâce à sa présence dans le monde entier, les besoins du praticien.

## Extrudeuse manuelle

### WELDPLAST S4

Compact et ergonomique : L'extrudeuse portable S4 est le premier modèle avec un moteur sans charbons, donc sans maintenance. Avec son système d'entraînement puissant, un débit de 4 kg/h est possible.



- Extrudeuse à vis avec chauffage à bandes et une soufflerie à air chaud sans charbons intégrée pour le préchauffage de la soudure
- Le design compact du boîtier réduit le bruit et assure un refroidissement optimal de l'électronique et de l'entraînement
- Terminal avec un écran graphique éclairé et des touches compatibles avec une utilisation sur chantier
- Microprocesseur pour la régulation du process de soudage et pour la surveillance de l'appareil
- Menu avec programmes des fonctions
- Débit d'air maximum 450 l/min
- Pas de torsion pour l'entrée du fil de 3 ou 4 mm
- Poignée tournante simple
- Remplit les exigences DVS

#### Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3680
Fréquence	Hz	50 / 60
Matériau		PE / PP (PVC sur demande)
Cordon de soudure	mm	Ø 3 ou Ø 4
Masse extrudée (HDPE Ø 4)	kg/h	2.5 – 4.0
Dimensions (L x l x H)	mm	560 x 110 x 300 (sans patin de soudage)
Poids	kg	8.7 (sans câble)
Signe de conformité		CE
Signe de protection		Ⓢ
Type de certification		CCA
Classe de protection I		Ⓣ

## Extrudeuse manuelle

### WELDPLAST EC4

Nouveauté mondiale! L'extrudeuse portable WELDPLAST EC4 est composée de deux moteurs sans charbons, sans maintenance pour entraînement et le préchauffage. Et il reste compact et maniable. Ça le rend le partenaire idéal pour les professionnels de la construction et du génie civil.



- Extrudeuse à vis avec moteur sans charbons, chauffage par bandes et soufflerie chauffante sans charbons intégrée pour le préchauffage
- Entraînement puissant et silencieux avec électronique intégrée
- Le design compact du boîtier réduit le bruit et assure un refroidissement optimal de l'électronique et de l'entraînement
- Terminal avec un écran graphique éclairé et des touches compatibles avec une utilisation sur chantier
- Microprocesseur pour la régulation du process de soudage et pour la surveillance de l'appareil
- Menu avec programmes des fonctions
- Débit d'air maximum 450 l/min
- Pas de torsion pour l'entrée du fil de 3 ou 4 mm
- Poignée tournante simple
- Remplit les exigences DVS

#### Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3680
Fréquence	Hz	50 / 60
Matériau		PE / PP (PVC sur demande)
Cordon de soudure	mm	Ø 3 ou Ø 4
Masse extrudée (HDPE Ø 4)	kg/h	2.5 – 4.0
Dimensions (L x l x H)	mm	560 x 110 x 300 (sans patin de soudage)
Poids	kg	8.7 (sans câble)

## Extrudeuse manuelle

### WELDPLAST S6

Avec une quantité produite impressionnante de 6 kilos par heure, la WELDPLAST S6 est l'extrudeuse la plus performante de Leister. C'est la bête de travail de la construction.



- Extrudeuse à vis avec chauffage par bandes et une soufflerie à air chaud intégrée pour le préchauffage de la soudure
- Le design compact du boîtier réduit le bruit et assure un refroidissement optimal de l'électronique et de l'entraînement
- Terminal avec un écran graphique éclairé et des touches compatibles avec une utilisation sur chantier
- Microprocesseur pour la régulation du process de soudage et pour la surveillance de l'appareil
- Menu avec programmes des fonctions
- Débit d'air maximum 450 l/min
- Pas de torsion pour l'entrée du fil de 4 ou 5 mm
- Poignée tournante simple
- Remplit les exigences DVS

#### Caractéristiques techniques

Tension	V~	400
Puissance	W	6000
Fréquence	Hz	50 / 60
Matériau		PE / PP
Cordon de soudure	mm	Ø 4 ou Ø 5
Masse extrudée (HDPE Ø 4)	kg/h	3.5 – 6.0
Dimensions (L x l x H)	mm	680 x 110 x 310 (sans patin de soudage)
Poids	kg	11.5 (sans câble)

## Extrudeuse manuelle

### FUSION 3

Smart et clever: Grâce à sa construction symétrique et simple, cette extrudeuse portable produit jusqu'à 3,5 kg/h. Une seule soufflerie suffit pour le chauffage de la masse de plastique et pour l'air de préchauffage.



- Extrudeuse à vis avec soufflerie à air chaud intégrée pour le préchauffage des matériaux
- Compact et maniable
- Electronique intégrée pour un réglage en continu de la température de préchauffage et de la quantité extrudée
- Protection électronique de l'entraînement
- Patin de soudage tournant
- Débit d'air maximum 450 l/min
- Pas de torsion pour l'entrée du fil de 3 ou 4 mm

#### Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3500
Fréquence	Hz	50 / 60
Matériau		PE / PP
Cordon de soudure	mm	Ø 3 ou Ø 4
Masse extrudée (HDPE Ø 4)	kg/h	2.0 – 3.5
Dimensions (L x l x H)	mm	670 x 90 x 180 (sans patin de soudage)
Poids	kg	7.2 (sans câble)
Signe de conformité		CE
Signe de protection		Ⓢ
Type de certification		CCA
Classe de protection II		▣

## Extrudeuse manuelle

# WELDMAX

Le plus petit en est capable: Avec son réglage séparé de la température pour le système de préchauffage et pour la masse, l'extrudeuse portable légère et compacte WELDMAX remplit même les hautes exigences DVS.



- Extrêmement compact, maniable et silencieux
- La plus légère des extrudeuses portatives
- Idéal pour les emplacements étroits
- Réglage de la température séparé et en continu pour l'unité de plastification et pour l'air de préchauffage
- Remplit les conditions DVS

### Caractéristiques techniques

Tension	V~	120	200	230
Puissance	W	1800	2200	2200
Fréquence	Hz	50 / 60		
Matériau		PE / PP		
Cordon de soudure	mm	Ø 4 ± 0.2		
Masse extrudée (HDPE Ø 4)	kg/h	0.3 – 0.8		
Dimensions (L × l × H)	mm	443 × 94 × 255, poignée Ø 57		
Poids	kg	3.8 (sans câble)		
Signe de conformité		CE		
Signe de protection		Ⓢ		
Type de certification		CCA		
Classe de protection II		▣		

## Appareil manuel

### WELDING PEN R

La nouvelle génération d'appareils est très maniable: comme l'air est fourni par une soufflerie séparée, le WELDING PEN R atteint même les endroits les plus difficiles d'accès. De plus, il affiche la température de soudage numériquement.



- Le plus petit appareil portable au monde avec un affichage digital de la valeur de consigne et de la valeur effective de la température
- Un travail sans fatigue grâce à une poignée ergonomique
- Protection des éléments chauffants
- Fourreau de protection refroidi
- Réglage exact de la température par un microprocesseur.

## Appareil manuel

### WELDING PEN S

Avec le WELDING PEN S de Leister, vous soudez même dans les endroits les plus difficiles d'accès car l'air est fourni par une soufflerie séparée.



- Ultra-compact et utilisable de façon flexible
- Un travail sans fatigue grâce à une poignée ergonomique
- Protection des éléments chauffants
- Fourreau de protection refroidi

#### Caractéristiques techniques

Tension	V~	100	120	230
Puissance	W	450	600	1000
Fréquence	Hz	50 / 60		
Température	°C	20 – 600		
Débit d'air min. (20° C)	l/min	40		
Pression dynamique	Pa	max. 10 <sup>5</sup>		
Dimensions (L x Ø)	mm	270 x 43, poignée Ø 32		
Poids	kg	1.0 (avec 3 m de câble / tuyau d'air armé et connexion Y)		
Signe de conformité		CE		
Signe de protection		Ⓢ		
Type de certification		CCA		
Classe de protection II		□		

#### Caractéristiques techniques

Tension	V~	100	120	230
Puissance	W	450	600	1000
Fréquence	Hz	50 / 60		
Température	°C	20 – 600		
Débit d'air min. (20° C)	l/min	40	50	60
Pression dynamique	Pa	max. 10 <sup>5</sup>		
Dimensions (L x Ø)	mm	270 x 43, poignée Ø 32		
Poids	kg	1.0 (avec 3 m de câble / tuyau d'air armé et connexion Y)		
Signe de conformité		CE		
Signe de protection		Ⓢ		
Type de certification		CCA		
Classe de protection II		□		

## Appareil manuel

### DIODE PID

Pour de hautes exigences au niveau de la qualité des soudures, le spécialiste utilise le Leister DIODE PID. Cet appareil règle la température électroniquement.



- Température réglée électroniquement et affichée sur le display
- Protection électronique de l'élément chauffant
- Fourreau de protection refroidi
- Buse emboîtable et vissable pour fils ronds ou profilés
- Alimentation en air par les souffleries ROBUST ou MINOR
- Convient pour une utilisation mobile en combinaison avec la soufflerie MINOR

## Appareil manuel

### DIODE S

La soudeuse portable Leister DIODE S avec réglage en continu de la température est une combinaison particulièrement réussie de maniabilité et de performance.



- Température réglable électroniquement
- Protection de l'élément chauffant contre la surchauffe
- Manchon de protection refroidi
- Buses emboîtables et vissables pour fils ronds ou profilés
- Apport d'air par soufflerie ROBUST ou MINOR
- En combinaison avec la soufflerie MINOR, utilisable aussi en version mobile

#### Caractéristiques techniques

Tension	V~	42	100	120	230
Puissance	W	600	1400	1600	1600
Fréquence	Hz	50 / 60			
Température	°C	20 – 600			
Débit d'air min. (20° C)	l/min	40			
Pression dynamique	Pa	max. 10 <sup>5</sup> (1000 mbar)			
Dimensions (L x Ø)	mm	265 x 57, poignée Ø 40			
Poids	kg	1.15 (avec 3 m de câble / tuyau d'air)			
Signe de conformité		CE			
Signe de protection		S			
Type de certification		CCA			
Classe de protection II		□			

#### Caractéristiques techniques

Tension	V~	42	100	120	230
Puissance	W	600	1400	1600	1600
Fréquence	Hz	50/60			
Température	°C	20 – 600			
Débit d'air min. (20° C)	l/min	40			
Pression dynamique	Pa	max. 10 <sup>5</sup> (1000 mbar)			
Dimensions (L x Ø)	mm	265 x 57, poignée Ø 40			
Poids	kg	1.15 (avec 3 m de câble / tuyau d'air)			
Signe de conformité		CE			
Signe de protection		S			
Type de certification		CCA			
Classe de protection II		□			

## Souffleries

### MINOR

Ne vous laissez pas tromper par ses petites dimensions et son poids léger: Cette soufflerie livre assez d'air pour obtenir un travail de qualité avec la DIODE PID ou la DIODE S.



- Léger et compact
- Puissant
- Soufflerie mobile pour les soudeuses Leister

## Souffleries

### ROBUST

Polyvalent et utilisable à une température ambiante de 60 °C. Malgré ses petites dimensions, le ROBUST est très puissant. La large gamme d'accessoires permet une grande flexibilité.



- Construction compacte - grande performance
- Isolation sonore
- Utilisation en continu
- Montage en toutes positions

#### Caractéristiques techniques

Tension	V~	42	120	230
Puissance	W	100		
Fréquence	Hz	50 / 60		
Débit d'air (20°C)	l/min	400		
Pression statique	Pa	4000		
Niveau sonore L <sub>pA</sub>	dB	67		
Ouverture de sortie (extérieur)	mm	14.5		
Dimensions (L x Ø)	mm	250 x 95, poignée	Ø 64	
Poids	kg	1.15 (avec 3 m de câble)		
Signe de conformité		CE		
Signe de protection		Ⓢ		
Type de certification		CCA		
Classe de protection II		□		

#### Caractéristiques techniques

Tension	V~	3 x 230	3 x 400 Δ
Puissance	W	250	
Fréquence	Hz	50 / 60	
Débit d'air (20°C)	l/min	1200 / 1300	
Pression statique	Pa	8000 / 10 500	
Température ambiante	°C	< 60	
Niveau sonore L <sub>pA</sub>	dB	62	
Type de protection (IEC 60529)		IP 54	
Ouverture d'aspiration (extérieur)	mm	Ø 38	
Ouverture de sortie (extérieur)	mm	Ø 38	
Poids	kg	8.0	
Dimensions (L x l x H)	mm	255 x 221 x 221	
Signe de conformité		CE	
Classe de protection I		⊕	



Soudage de fil avec le WELDING PEN R compact et performant.



Soudage de pièce moulée avec le TRIAC PID et buse de soudage rapide emboîtée.



Petit mais fin: Le WELDMAX maniable et silencieux a été conçu pour prendre toutes les positions difficiles.

## Appareil manuel

### TRIAC PID

Avec régulation électronique de la température. L'appareil portatif préféré pour un travail de haute qualité.



- Des résultats reproductibles grâce à un affichage digital de la valeur de consigne et de la valeur effective
- Une température constante indépendamment des variations de tension et de la température ambiante
- Fourreau de protection refroidi
- Protection électronique de l'élément chauffant
- Arrêt automatique du moteur à un niveau minimum des charbons
- Convient pour une utilisation en continu
- Changement répété des charbons possible

## Appareil manuel

### TRIAC S

Un appareil portatif fiable, économique et éprouvé avec un réglage de la température en continu



- Fourreau de protection refroidi
- Protection électronique de l'élément chauffant
- Arrêt automatique du moteur à un niveau minimum des charbons
- Changement répété des charbons possible
- Convient pour une utilisation en continu

#### Caractéristiques techniques

Tension	V~	42	100	120	200	230
Puissance	W	1000	1400	1600	1400	1600
Fréquence	Hz	50 / 60				
Température	°C	50 – 600				
Débit d'air (20°C)	l/min	230				
Pression statique	Pa	ca. 3000 (30 mbar)				
Niveau sonore L <sub>pA</sub>	dB	65				
Dimensions (L × Ø)	mm	340 × 90 poignée Ø 56				
Poids	kg	1.4 (avec 3 m de câble)				
Signe de conformité		CE				
Signe de protection		Ⓢ				
Type de certification		CCA				
Classe de protection II		□				

#### Caractéristiques techniques

Tension	V~	42	100	120	200	230
Puissance	W	1000	1400	1600	1400	1600
Fréquence	Hz	50 / 60				
Température	°C	20 – 700				
Débit d'air (20°C)	l/min	230				
Pression statique	Pa	ca. 3000 (30 mbar)				
Niveau sonore L <sub>pA</sub>	dB	65				
Dimensions (L × Ø)	mm	340 × 90 poignée Ø 56				
Poids	kg	1.4 (avec 3 m de câble)				
Signe de conformité		CE				
Signe de protection		Ⓢ				
Type de certification		CCA				
Classe de protection II		□				

## Appareil manuel

### HOT JET S

Le plus compact des appareils de Leister. Son poids léger de 600 grammes (câble inclus) et sa petite poignée permettent de travailler sans fatigue et offrent une grande puissance.



- Le plus petit appareil au monde
- Température réglable en continu électroniquement
- Quantité d'air réglable en continu électroniquement
- Protection électronique de l'élément chauffant
- Relativement silencieux
- Pied flexible intégré

## Appareil manuel

### ELECTRON

Grand par sa puissance, polyvalent dans ses utilisations. Leister ELECTRON est un appareil maniable comme les spécialistes se l'imaginent.



- Puissant
- Compact
- Robuste
- Epruvé sur chantiers

#### Caractéristiques techniques

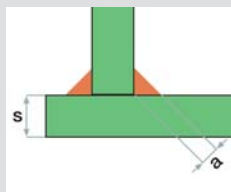
Tension	V~	100	120	230
Puissance	W	460		
Fréquence	Hz	50 / 60		
Température	°C	20 – 600		
Débit d'air (20°C)	l/min	20 – 80		
Pression statique	Pa	max. 1600 (16 mbar)		
Niveau sonore L <sub>pA</sub>	dB	59		
Dimensions (L x Ø)	mm	235 x 70, poignée Ø 40		
Poids	kg	0.6 (avec 3 m de câble)		
Signe de conformité		CE		
Signe de protection		Ⓢ		
Type de certification		CCA		
Classe de protection II		▣		

#### Caractéristiques techniques

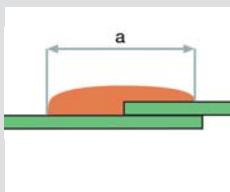
Tension	V~	42	120	200	230	230
Puissance	W	1000	2700	3000	2300	3400
Fréquence	Hz	50 / 60				
Température	°C	20 – 650				
Débit d'air (20°C)	l/min	320, réglage manuel par curseur				
Pression statique	Pa	3000 (30 mbar)				
Niveau sonore L <sub>pA</sub>	dB	65				
Dimensions (L x Ø)	mm	320 x 95, poignée Ø 64				
Poids	kg	1.5 (avec 3 m de câble)				
Signe de conformité		CE				
Signe de protection		Ⓢ				
Type de certification		CCA				
Classe de protection II		▣				

## Versions de soudure

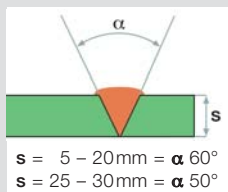
Soudure d'angle



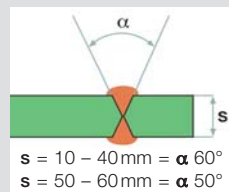
Recouvrement



Soudure en V



Soudure en X




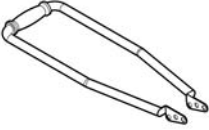





Légende: **a** = épaisseur de la soudure **s** = épaisseur des plaques **α** = angle de fraisage

## Accessoires pour l'extrudeuse manuelle

112.629		Patin de soudage complet, soudure en V, 5 mm	118.887		Patin de soudage complet, soudure d'angle 5/6 mm (a = 4.2 mm)
112.621		Patin de soudage complet, soudure en V, 6 mm	118.885		Patin de soudage complet, soudure d'angle 8/10 mm (a = 7 mm)
112.623		Patin de soudage complet, soudure en V, 8 mm	119.139		Patin de soudage complet, soudure d'angle 15 mm (a = 10.5)
112.624		Patin de soudage complet, soudure en V, 10 mm	119.140		Patin de soudage complet, soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm)
		<b>&gt; WELDMAX</b>	119.141		Patin de soudage complet, soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm)
112.630		Patin de soudage complet, soudure d'angle 5 mm (a = 3.5 mm)	119.142		Patin de soudage complet, soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm)
112.625		Patin de soudage complet, soudure d'angle 6 mm (a = 4.2 mm)			<b>&gt; FUSION 3</b>
112.627		Patin de soudage complet, soudure d'angle 8 mm (a = 5.6 mm)	118.890		Patin de soudage complet, recouvrement 25 mm
112.628		Patin de soudage complet, soudure d'angle 10 mm (a = 7 mm)	119.185		Patin de soudage complet, recouvrement 35 mm
		<b>&gt; WELDMAX</b>			<b>&gt; FUSION 3</b>
112.626		Patin de soudage complet, recouvrement 20 mm	119.188		Patin de soudage complet, recouvrement 25 mm
		<b>&gt; WELDMAX</b>	119.190		Patin de soudage complet, recouvrement 35 mm
112.830		Patin de soudage complet, brut			<b>&gt; WELDPLAST 4 &gt; WELDPLAST 6</b>
119.214		Patin de soudage complet, brut 70 x 50 x 47.5 mm	119.222		Patin de soudage complet, brut 70 x 50 x 47.5 mm
		<b>&gt; FUSION 3</b>			<b>&gt; WELDPLAST 4 &gt; WELDPLAST 6</b>
118.888		Patin de soudage complet, soudure en V 5/6 et soudure en X 10/12 mm	119.193		Patin de soudage complet, soudure en V 5/6 et soudure en X 10/12 mm
118.889		Patin de soudage complet, soudure en V 8/10 et soudure en X 15/20 mm	119.194		Patin de soudage complet, soudure en V 8/10 et soudure en X 15/20 mm
119.202		Patin de soudage complet, soudure en V 12 et soudure en X 25 mm	119.195		Patin de soudage complet, soudure en V 12 et soudure en X 25 mm
119.203		Patin de soudage complet, soudure en V 15 et soudure en X 30 mm	119.196		Patin de soudage complet, soudure en V 15 et soudure en X 30 mm
119.204		Patin de soudage complet, soudure en V 20 et soudure en X 35/40 mm	119.197		Patin de soudage complet, soudure en V 20 et soudure en X 35/40 mm
119.205		Patin de soudage complet, soudure en V 25 mm	119.198		Patin de soudage complet, soudure en V 25 mm
119.206		Patin de soudage complet, soudure en V 30 mm	119.199		Patin de soudage complet, soudure en V 30 mm
			<b>&gt; FUSION 3</b>		

## Accessoires pour l'extrudeuse manuelle




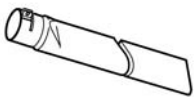

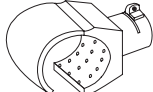
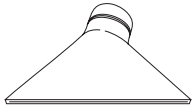

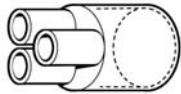
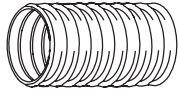
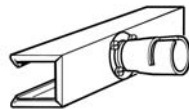

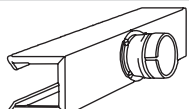
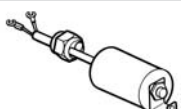






119.159		Patin de soudage complet, soudure d'angle 5/6 mm (a = 4.2 mm)
119.161		Patin de soudage complet, soudure d'angle 8/10 mm (a = 7 mm)
119.163		Patin de soudage complet, soudure d'angle 15 mm (a = 10.5 mm)
119.164		Patin de soudage complet, soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm)
119.165		Patin de soudage complet, soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm)
119.166		Patin de soudage complet, soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm)
		> WELDPLAST 4 > WELDPLAST 6
117.065		Conduit d'air chaud, dessus  > WELDPLAST 4
117.795		Conduit d'air chaud, dessus  > WELDPLAST 6
118.568		Poignée  > FUSION 3
118.804		Reposoir pour outils  > WELDPLAST 4 > WELDPLAST 6 > FUSION 3
118.188		Support de rouleau pour fil à souder
112.852		Mallette  > WELDMAX

## Inclus avec l'appareil sont:

117.053		Buse de préchauffe, petite  > WELDPLAST 4 > WELDPLAST 6
117.518		Buse de préchauffe, moyenne  > WELDPLAST 4 > WELDPLAST 6
117.055		Buse de préchauffe, grande  > WELDPLAST 4 > WELDPLAST 6
117.064		Conduit d'air chaud, par coté  > WELDPLAST 4
117.790		Conduit d'air chaud, par coté  WELDPLAST 6
119.217		Patin de soudage complet, brut 50 x 40 x 38 mm  > WELDPLAST 4 > WELDPLAST 6
118.094		Patin de soudage complet, brut 50 x 30 x 38 mm  > FUSION 3

Les accessoires doivent être commandés en supplément pour les extrudeuses manuelles. Sous réserve de modifications des données techniques.

## Accessoires pour le montage d'appareils

107.144		Buse ronde de $\varnothing$ 5 mm, emboîtable  > <b>HOT JET S</b>	107.346		Miroir de soudage 270 mm, emboîtable  > <b>ELECTRON</b>
100.303		Buse ronde de $\varnothing$ 5 mm, emboîtable  > <b>DIODE PID &gt; DIODE S</b> > <b>TRIAC PID &gt; TRIAC S</b>	107.347		Lame chauffante 74 x 12 x 520 mm, recouverte de PTFE emboîtable  > <b>ELECTRON</b>
107.258		Buse à fente large 70 x 10 mm emboîtable  > <b>ELECTRON</b>	107.331		Réflecteur à clapet 72 x 70 mm, emboîtable  > <b>ELECTRON</b>
107.270		Buse à fente large 150 x 12 mm, emboîtable  > <b>ELECTRON</b>	107.354		Filtre en Inox  > <b>ROBUST</b>
107.281		Adaptateur de raccordement de tuyaux ( $\varnothing$ 38 mm) 3 sorties  > <b>ROBUST</b>	101.681		Tuyau d'air $\varnothing$ 14 mm  > <b>DIODE PID &gt; DIODE S</b> > <b>WELDING PEN R &gt; WELDING PEN S</b>
107.326		Réflecteur à gouttière 25 x 150 mm, emboîtable  > <b>DIODE PID &gt; DIODE S</b> > <b>TRIAC PID &gt; TRIAC S</b>	101.031		Bague de serrage à deux oreilles pour tuyau d'air $\varnothing$ 14 mm
107.340		Réflecteur à gouttière 25 x 150 mm, emboîtable  > <b>ELECTRON</b>	104.017 108.623		Condensateur de démarrage 120 V~ Condensateur de démarrage 230 V~  > <b>ROBUST</b>
107.344		Miroir de soudage 135 mm, emboîtable  > <b>DIODE PID &gt; DIODE S</b> > <b>TRIAC PID &gt; TRIAC S</b>	107.037		Faisceau test de profils d'apport de soudage 5.7 mm
Profil A		Baguettes de soudage PVDF			
Profil A		Baguettes de soudage sans fin 5.7 x 3.7 mm, 7 x 5 mm, en PVC-U (gris), PVC-P (transparent), PE-HD (noir), PE-LD (noir), PP (beige), ABS (blanc).			
Profil B					
Profil A		Baguettes de soudage sans fin en PC (transparent), PA (noir), POM (naturel), PC (gris Xenoy), ABS (noir)			

## Accessoires pour le montage d'appareils

<p>113.666 113.399</p>		<p>Buse de soudage rapide <math>\varnothing</math> 3 mm avec bec de pointage escamotable, vissable (sans bec de pointage sur demande) Buse de soudage rapide <math>\varnothing</math> 4 mm avec bec de pointage escamotable, vissable (sans bec de pointage sur demande)</p> <p>&gt; DIODE PID &gt; DIODE S &gt; TRIAC PID &gt; TRIAC S &gt; WELDING PEN R &gt; WELDING PEN S</p>
<p>113.670 106.986</p>		<p>Buse de soudage rapide 90 – 5.7mm avec bec de pointage escamotable, vissable (sans bec de pointage sur demande) Buse de soudage rapide 7 mm, vissable</p> <p>&gt; DIODE PID &gt; DIODE S &gt; TRIAC PID &gt; TRIAC S &gt; WELDING PEN R &gt; WELDING PEN S</p>
<p>106.988</p>		<p>Buse de pointage vissable</p> <p>&gt; DIODE PID &gt; DIODE S &gt; TRIAC PID &gt; TRIAC S &gt; WELDING PEN R &gt; WELDING PEN S</p>
<p>105.622</p>		<p>Buse tubulaire <math>\varnothing</math> 5 mm, vissable</p> <p>&gt; DIODE PID &gt; DIODE S &gt; TRIAC PID &gt; TRIAC S &gt; WELDING PEN R &gt; WELDING PEN S</p>
<p>106.992 106.993</p>		<p>Buse de soudage rapide 5.7 mm, emboîtable sur buse ronde <math>\varnothing</math> 5 mm Buse de soudage rapide 7 mm, emboîtable sur buse ronde <math>\varnothing</math> 5 mm</p>
<p>106.989 106.990 106.991</p>		<p>Buse de soudage rapide en 3 mm emboîtable sur buse ronde de <math>\varnothing</math> 5 mm Buse de soudage rapide en 4 mm emboîtable sur buse ronde de <math>\varnothing</math> 5 mm Buse de soudage rapide en 5 mm emboîtable sur buse ronde de <math>\varnothing</math> 5 mm</p>
<p>106.996</p>		<p>Buse de pointage emboîtable sur buse ronde de <math>\varnothing</math> 5 mm</p>

Les buses doivent être commandées en supplément pour les appareils à main. Sous réserve de modifications des données techniques.



**Headquarters:**

Leister Process Technologies  
Riedstrasse  
6060 Sarnen/Switzerland  
phone: +41 41 662 74 74  
fax: +41 41 662 74 16  
leister@leister.com

**China:**

Leister Technologies Ltd.  
Building A, 1588 Zhuanxing Road  
Shanghai 201 108 PRC  
phone: +86 21 6442 2398  
fax: +86 21 6442 2338  
leister@leister.cn



Notre réseau étroit comprend plus de 120 points de vente et de service dans plus de 60 pays.