



CATALOGUE PRODUITS



www.ritmo.it



RITMO S.P.A. est un leader mondial fort de 40 ans d'expérience dans le secteur de la soudure plastique. Tous les produits sont dessinés et fabriqués selon les standards internationaux (UNI, ISO, CEE). Depuis le début, qualité et innovation technologique distinguent RITMO et cette philosophie est devenue toujours plus importante dans le marché global. Les points forts de RITMO sont ses idées pour la réalisation de machines à souder précises, rapides, polyvalentes, modulables et simples à utiliser. La gamme de produits comprend bout-à-bout, électro-fusion et extrudeuses. RITMO peut également fournir une gamme complète d'accessoires et des outils pour couper les tubes comme des scies à ruban. Pour exploiter pleinement le potentiel de la technologie RITMO un service de formation chez les clients ou chez Ritmo en Italie est proposé. RITMO : TECHNOLOGIE MADE IN ITALY .

Suivez-nous sur



- 1979 année de fondation
- 1979 lancement de la gamme Delta
- 1983 lancement de la gamme Alfa
- 1986 déplacement au siège actuel
- 1995 50 employés
- 2002 première machine à souder Easy Life
- 2003 100 employés
- 2006 lancement de la gamme All Terrain
- 2008 lancement de la gamme Elektra
- 2009 lancement de la gamme Basic
- 2010 lancement de la gamme Omega
- 2012 lancement de la gamme Polyfusion
- 2015 lancement APP "Set & Go"
- 2017 lancement de la gamme K-SB
- 2020 lancement de la gamme LINK
- 2020 lancement de la nouvelle gamme Elektra
- 2021 lancement de la nouvelle gamme Remedy
- 2021 lancement de l'extrudeuse UNO

- **PLUS DE 100 PRODUITS**
 - **90% EXPORT**
 - **130 PAYS**
- DANS LESQUELS RITMO A VENDU SES PRODUITS





www.ritmo.it



A

vantages

RITMO



MULTILINGUES

Les langues officielles parlées chez Ritmo sont : italien, anglais, français, allemand, espagnol, arabe, russe.

TRAINING - FORMATION

Chez Ritmo, un service de formation sur les produits et nouveautés est disponible pour nos clients et distributeurs.

ASSISTANCE TECHNIQUE PREVENTE

Nos experts vous conseillent la meilleure configuration de la machine à souder pour satisfaire les exigences du client.

CONSULTATION GLOBALE

Grâce aux années d'expérience et à la collaboration de différents producteurs, organismes, écoles et instituts de formation, Ritmo peut offrir une consultation complète.

ASSISTANCE TECHNIQUE SAV

Chez Ritmo, nous avons un SAV pour les révisions et réparations des machines. D'autres centres SAV sont délocalisés à l'étranger chez les distributeurs autorisés.

INSTALLATION ET ESSAI

Grâce à l'expérience de nos techniciens spécialisés, Ritmo propose l'installation et essai de machines d'atelier chez le client en lui donnant tout le support pour commencer ses activités de production.

MADE IN ITALY

DESIGNED & MANUFACTURED
IN ITALY

www.ritmo.it

Les données et images contenues dans cette publication ne sont pas contractuelles et peuvent être sujettes à des variations et modifications par Ritmo S.P.A. sans préavis





BASIC 160

BASIC 200

BASIC 160

Avec BASIC 160 et BASIC 200 on peut souder des raccords comme les coudes, les tés, les croix, les Y et les collets pour brides sans aucun type d'accessoire supplémentaire. Disponibles en 110V et 230V.

Composées par :

Un châssis avec quatre mâchoires, cylindres hydrauliques avec connexions rapides ; un miroir avec thermorégulateur électronique « Digital Dragon » à haute précision ($\pm 1^\circ$). Un rabot avec interrupteur de sécurité pour protéger le moteur. Un groupe hydraulique manuel (possibilité de souder en « Dual Pressure »), tuyaux hydrauliques avec connexions rapides, Timer. Support rabot/miroir.

COMPOSITION STANDARD

BASIC 160

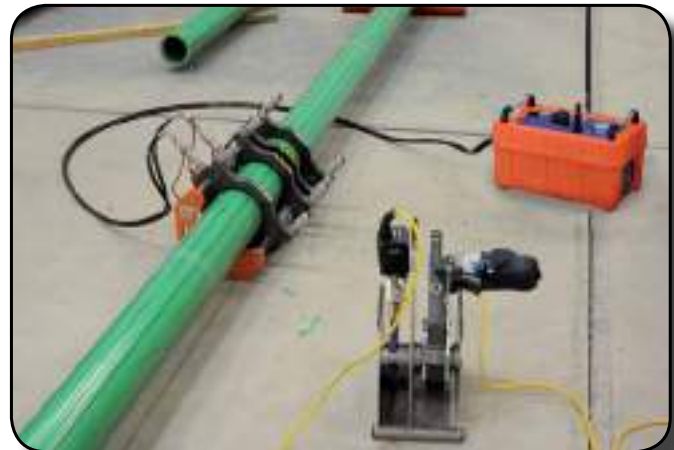
avec réductions $\varnothing 40 \div 160$ mm

BASIC 200

avec réductions $\varnothing 63 \div 180$ mm

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

- Chariot
- The Inspector - datalogger
- Supports rouleaux
- Outil pour souder les collets pour brides (seulement Basic 200)
- Sac de protection miroir



BASIC 160

Plage de travail $\varnothing 40 \div 160$ mm
Alimentation 110 V ou 230 V
Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée
2320 W (110 V); 2220 W (230 V)
Température de travail $180^\circ \div 280^\circ\text{C}$
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions (LxPxH)
Châssis 606 x 365 x 375 mm
Poids du seul châssis 32 Kg

BASIC 200

Plage de travail $\varnothing 63 \div 200$ mm
Alimentation 110 V ou 230 V
Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 3250 W
Température de travail $180^\circ \div 280^\circ\text{C}$
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions (LxPxH)
Châssis 685 x 460 x 420 mm
Poids du seul châssis 39 Kg

BASIC 250

BASIC 315

BASIC 355

Avec BASIC 250, BASIC 315 et BASIC 355 on peut souder des raccords comme les coudes, les tés, les croix, les Y et les collets pour brides sans aucun type d'accessoire supplémentaire.



BASIC 315

COMPOSITION STANDARD

BASIC 250

avec réductions \varnothing 75 ÷ 250 mm

BASIC 315

avec réductions \varnothing 90 ÷ 315* mm

BASIC 355

avec réductions \varnothing 125 ÷ 355* mm

Agrégat hydraulique en métal, ouvert des deux côtés

*master 250 mm

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

- Chariot
- The Inspector - datalogger
- Supports rouleaux
- Outil pour souder les collets pour brides
- Sac de protection miroir
- Mâchoire supérieure pour souder des raccords avec collet court (seulement pour Basic 250)

Composées par :

Un châssis avec quatre mâchoires, cylindres hydrauliques avec connexions rapides ; un miroir avec thermorégulateur électronique « Digital Dragon » à haute précision ($\pm 1^\circ$). Un rabot avec interrupteur de sécurité pour protéger le moteur. Un groupe hydraulique manuel (possibilité de souder en « Dual Pressure »), tuyaux hydrauliques avec connexions rapides, Timer. Support rabot/miroir. Système de séparation miroir pour aider à détacher le miroir durant le soudage.

BASIC 250

Plage de travail \varnothing 75 ÷ 250 mm
Alimentation 110 V ou 230 V
Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 3450 W
Température de travail $180^\circ \div 280^\circ\text{C}$
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions (LxPxH)
Châssis 850 x 470 x 400 mm
Poids du seul châssis 63 Kg

BASIC 315

Plage de travail 90 ÷ 315 mm
Alimentation 110 V ou 230 V
Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée
3900 W (110 V); 4500 W (230 V)
Température de travail $180^\circ \div 280^\circ\text{C}$
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions (LxPxH)
Châssis 981x 586 x 520 mm
Poids du seul châssis 86 Kg

BASIC 355

Plage de travail \varnothing 125 ÷ 355 mm
Alimentation 110 V ou 230 V
Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée
5600W (110 V); 5750 W (230 V)
Température de travail $180^\circ \div 280^\circ\text{C}$
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions (LxPxH)
Châssis 1077 x 510 x 715 mm
Poids du seul châssis 100 Kg

LE SYSTÈME EASY LIFE

GAMME

BASIC 160 EASY LIFE

BASIC 200 EASY LIFE

BASIC 250 EASY LIFE

BASIC 315 EASY LIFE

BASIC 355 EASY LIFE

DELTA 500 EASY LIFE

DELTA 630 EASY LIFE



SIMPLE COMME APPUYER SUR UNE TOUCHE

Voilà le but du système EASY LIFE : “simplifier le travail sur chantier en évitant les erreurs de l’opérateur” ; EASY LIFE a été développé pour tous et peut être utilisé par tous.

COMMENT ÇA FONCTIONNE

Hardware et software sont développés pour un échange de données continu pendant toutes les phases de travail. Après avoir enregistré les paramètres de soudure le système électronique garantit la répétition continue du cycle de travail en évitant les erreurs de l’opérateur. L’opérateur ne doit que confirmer les phases de travail, la machine enregistre toujours les paramètres de la dernière soudure. En plus, le système maintient automatiquement la pression programmée.

QUALITÉ EN SOUDURE

Le cycle de soudure est contrôlé par un data-logging qui enregistre les données sur la mémoire interne (jusqu’à 4000 rapports de soudure). Les rapports sont disponibles en PDF et peuvent être téléchargés à travers le port USB. Développé en 2002, le système EASY LIFE est maintenant à sa quatrième génération.



Delta 630 EASY LIFE



DELTA 500

DELTA 630

DELTA 800



DELTA 500

Avec DELTA 500, DELTA 630 et DELTA 800 on peut souder des raccords comme les coudes, tés, croix, Y et collets pour brides sans aucun type d'accessoire supplémentaire.

Châssis en acier; mâchoires en acier et cylindres hydrauliques avec connexions rapides, réductions en acier;
Système de séparation miroir pour aider à détacher le miroir durant le soudage;
Miroir avec thermomètre séparé pour lire la température de travail;
Rabot électrique pour niveler les tubes et/ou raccords avec un interrupteur de sécurité de protection moteur;
Groupe hydraulique manuel (possibilité de souder en « Dual Pressure »);
Thermorégulateur électronique « Digital Dragon » à haute précision;
Support rabot/miroir.



ACCESSOIRES SUR DEMANDE

- Réductions
- Chariot
- Grue électrique
- Outil pour souder les collets pour brides
- The Inspector - datalogger
- Supports rouleaux

DELTA 500

Plage de travail \varnothing 200 ÷ 500 mm
Alimentation 230 V Monophasé 50/60 Hz
400 V Triphasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 7950 W (230 V);
7200 W (400 V)
Température de travail 180° ÷ 280°C
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions châssis 1265 x 790 x 780 mm
Poids du seul châssis 230 Kg

DELTA 630

Plage de travail \varnothing 280 ÷ 630 mm
Alimentation 230 V Triphasé 50/60 Hz
400 V Triphasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 12350 W
Température de travail 180° ÷ 280°C
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions châssis 1550 x 1010 x 1000 mm
Poids du seul châssis 415 Kg



DELTA 800

DELTA 800

Plage de travail \varnothing 500 ÷ 800 mm
Alimentation 400 V Triphasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 16500 W
Température de travail 180° ÷ 280°C
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions châssis 2100 x 1350 x 1300 mm
Poids du seul châssis 821 Kg

DELTA 1000 DELTA 1200 DELTA 1600 ECO



DELTA 1000

Avec DELTA 1000, DELTA 1200 et DELTA 1600 ECO on peut souder des raccords comme les coudes, tés, croix, Y et collets pour brides sans aucun type d'accessoire supplémentaire.

Châssis en acier; mâchoires en acier et cylindres hydrauliques avec connexions rapides, réductions en acier;
Système de séparation miroir pour aider à détacher le miroir durant le soudage;
Miroir avec thermomètre séparé pour lire la température de travail;
Rabot électrique pour niveler les tubes et/ou raccords avec un interrupteur de sécurité de protection moteur;
Groupe hydraulique manuel (possibilité de souder en « Dual Pressure »);
Thermorégulateur électronique à haute précision;
Support rabot/miroir.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Réductions, Chariot, Gru électrique,
Outil pour souder les collets pour brides,
The Inspector - datalogger, Supports rouleaux

DELTA 1000

Plage de travail \varnothing 630 ÷ 1000 mm
Alimentation 400 V Triphasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 25000 W
Température de travail 180° ÷ 280°C
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions châssis 2386 x 1746 x 1711 mm
Poids du seul châssis 2090 Kg

DELTA 1200

Plage de travail \varnothing 710 ÷ 1200 mm
Alimentation 400 V Triphasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 28200 W
Température de travail 180° ÷ 280°C
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions châssis 2465 x 1870 x 1900 mm
Poids du seul châssis 2500 Kg

DELTA 1600 ECO

Plage de travail \varnothing 800 ÷ 1600 mm
Alimentation 400 V Triphasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 55000 W
Température de travail 180° ÷ 280°C
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions châssis 3534 x 2236 x 2226 mm
Poids du seul châssis 4100 Kg



DELTA 1600 HDR



**GRANDS
DIAMÈTRES
GAMME DELTA
JUSQU'À
 \varnothing 1600 mm**

PLUS

DELTA 1600 HDR
 \varnothing 800 ÷ 1600 mm

MÂCHOIRES
ET ROULEAUX
HYDRAULIQUES



GAMME «ALL TERRAIN»

Modèles disponibles

DELTA 630 ALL TERRAIN plage de travail \varnothing 225* \div 630 mm

DELTA 500 ALL TERRAIN plage de travail \varnothing 200 \div 500 mm

DELTA 355 ALL TERRAIN plage de travail \varnothing 125 \div 355 mm

Cette gamme de machines à souder avec son propre générateur, hautement performante, a été développée pour travailler dans des conditions extrêmes. Les ALL TERRAIN sont indépendantes et faciles à utiliser grâce aux roues motrices qui permettent des déplacements rapides sur le chantier. Toutes les soudeuses de la gamme ALL TERRAIN sont disponibles selon les normes ISO 21307 High Pressure cela vous permettra d'augmenter la productivité en gagnant jusqu'à 60 % du temps de soudage.

DELTA 630 ALL TERRAIN est le modèle phare de la gamme avec les mâchoires à ouverture hydraulique et quatre roues motrices. Le cycle de soudage est complètement géré par le système électronique de la machine afin qu'on puisse éviter les erreurs. La machine à souder est conçue pour travailler dans la tranchée; en fait, on peut enlever la machine de sa remorque. Supports rouleaux hydrauliques, rapport de soudure et GPS sont quelques caractéristiques de cette machine hautement performante. Alimentation moteur diesel 2200 cc 22,7 kW, Autonomie 12 heures.



DELTA 630 ALL TERRAIN

DELTA 630 ALL TERRAIN

Plage de travail \varnothing 225* \div 630 mm

*(\varnothing 225 mm SDR 26 \div 7)

Matériaux HDPE - PP

Alimentation Moteur Diesel 2200 cc 22,7 kW

Autonomie jusqu'à 12 heures

Température de travail -10° \div 40° C

Mémoire 4000 cycles

Dimensions (LxPxH) 2200 x 3100 x 2000 mm

Poids 3000 Kg

GAMME «TRAILER»

Gamme de machines à souder innovante avec remorque. Les machines à souder de la gamme TRAILER nécessitent une alimentation électrique externe, cependant elles ont les avantages de la gamme ALL TERRAIN hormis la traction des roues. Toutes les machines à souder de la gamme TRAILER sont disponibles selon les normes ISO 21307 High Pressure cela vous permettra d'augmenter la productivité en gagnant jusqu'à 60% du temps de soudage.

DELTA 500 TRAILER est une machine à souder innovante sur remorque pour conduites pression: eau, gaz et autres fluides jusqu'à 500 mm de diamètre. Le châssis de la machine peut être enlevé pour travailler dans la tranchée. Les mâchoires, le rabot et le miroir ont un dispositif pour l'ouverture et la fermeture assistée. Le châssis peut facilement être soulevé par un chariot élévateur. Système de soudage Easy Life, protocoles de soudure (données PDF) avec une mémoire de 4000 cycles de soudage, port USB.

DELTA 500 TRAILER

Plage de travail \varnothing 200 \div 500 mm

Matériaux HDPE - PP

Alimentation 230 V Monophasé 50/60 Hz

230 V Triphasé 50/60 Hz

Puissance max. absorbée 7250 W

Température de travail - 10 \div 40° C

Mémoire 4000 cycles

Dimensions (LxPxH) 3295 x 1385 x 1331 mm

Poids 850 Kg



DELTA 500 TRAILER

GAMME «REMEDY»

Modèles disponibles

REMEDY 1000 EL plage de travail \varnothing 355 ÷ 1000 mm

REMEDY 500 FA plage de travail \varnothing 250 ÷ 500 mm

REMEDY 1000 EL est une machine à souder indépendante à haute productivité entraînée par des chenilles et alimentée par un générateur embarqué Diesel 3,6 litres Turbo-Common Rail. Elle a été conçue pour le soudage bout à bout de tubes HDPE et PP de \varnothing 355 mm à 1000 mm. Elle est adaptée pour les normes de soudage ISO 21307 Haute Pression et ASTM F2620.

REMEDY 1000 EL

Plage de travail \varnothing 355 ÷ 1000 mm

Matériaux HDPE - PP

Alimentation Moteur Diesel 3600 cc 85 kW

Autonomie jusqu'à 10,5 heures

Capacité de gravissement 35%

Mémoire 4000 cycles

Dimensions (LxPxH) 4424 x 2780 x 3496 mm

Poids 9200 Kg



REMEDY 1000 EL

REMEDY 500 FA

Plage de travail \varnothing 250 ÷ 500 mm

Matériaux HDPE - PP

Alimentation Moteur Diesel 1123 cc 17 kW

Capacité de gravissement 35%

Mémoire 4000 cycles

Dimensions (LxPxH) 2818 x 2060 x 1349 mm

Poids 2200 Kg



PLUS

GPS
PORT USB
RAPPORTS EN PDF

DELTA DRAGON CNC

Le soudage bout-à-bout peut être géré automatiquement avec le système Delta Dragon CNC en éliminant les erreurs de l'opérateur. Deux modèles sont disponibles : DELTA DRAGON 250 CNC et DELTA DRAGON 315 CNC. Chaque machine à souder existe en deux versions : SA avec extraction manuelle du miroir et FA avec extraction mécanique du miroir.

DELTA DRAGON CNC 250

Plage de Travail \varnothing 75 ÷ 250 mm

Soudure: Semi-Automatique (SA) - Automatique (FA)

Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF

Alimentation 110 V ou 230 V Monophasé 50/60 Hz

Puissance max. absorbée 4000 W (110 V) 4150 W (230 V)

Mémoire 4000 cycles

Dimension châssis 1000 x 820 x 1000 mm

Dimension centrale hydraulique 580 x 461 x 490 mm

Poids du seul châssis 90 Kg

Poids de la seule centrale hydraulique 39 Kg

DELTA DRAGON CNC 315

Plage de Travail \varnothing 90 ÷ 315 mm

Soudure: Semi-Automatique (SA) - Automatique (FA)

Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF

Alimentation 110 V ou 230 V Monophasé 50/60 Hz

Puissance max. absorbée 4500 W (110 V) 5150 W (230 V)

Mémoire 4000 cycles

Dimension châssis 1150 x 970 x 1170 mm

Dimension centrale hydraulique 580 x 461 x 490 mm

Poids du seul châssis 125 Kg

Poids de la seule centrale hydraulique 39 Kg

GAMMA 160

GAMMA 160 est une soudeuse bout-à-bout pour les tubes en PE et PP jusqu'à \varnothing 160 mm. Grâce à des mâchoires spéciales la soudeuse peut fabriquer des coudes. GAMMA 160 est capable de souder aussi les raccords injectés comme des coudes, tés, Y et collets pour brides jusqu'à \varnothing 160 mm. Pour les collets particulièrement courts, il y a un outil spécial à appliquer aux mâchoires. Compacte, cette machine peut être transportée facilement. Disponible en 230 V et 110 V. Accessoires sur demande : mâchoire fine.

GAMMA 160

Plage de travail \varnothing 40 ÷ 160 mm
 Alimentation 110 V ou 230 V
 Monophasé 50/60 Hz
 Puissance max.
 absorbée 2020 W (110 V); 1600 W (230 V)
 Matériaux HDPE - PP - PVDF
 Dimensions 610 x 300 x 470 mm
 Poids du seul châssis 25 Kg
 Poids 85 Kg



RID - RITMO INTERNAL DEBEADER

RID – L'araseur de bourrelet interne est un outil pour araser le bourrelet qui se forme à l'intérieur des tuyaux durant le soudage. Le champ d'application pour un set complet est de \varnothing 90 jusqu'à 630 mm. Les têtes peuvent être achetées séparément.

- Tête de coupe \varnothing 90 ÷ 110 mm
- Tête de coupe \varnothing 125 ÷ 160 mm
- Tête de coupe \varnothing 160 ÷ 200 mm
- Tête de coupe \varnothing 225 ÷ 315 mm
- Tête de coupe \varnothing 355 ÷ 500 mm
- Tête de coupe \varnothing 560 ÷ 630 mm

Pour araser le bourrelet, il est nécessaire d'utiliser un KIT de « barres prolonges » composé de 6 barres en aluminium d'une longueur totale de 13 mètres.



SUPPORTS ROULEAUX



SUPPORTS
ROULEAUX 355
(\varnothing 0 ÷ 355 mm)

SUPPORTS
ROULEAUX 1000
(\varnothing 315 ÷ 1000 mm)

SUPPORTS
ROULEAUX HS
(4 modèles jusqu'à \varnothing 1000 mm)



MINI 160 JOYT

MINI 160 JOYT ELBOWS



MINI 160 JOYT et MINI 160 JOYT ELBOWS sont des soudeuses bout-à-bout portables pour les tubes d'évacuation jusqu'à \varnothing 160 mm. Ces machines sont caractérisées par un miroir portable, un rabot avec interrupteur de sécurité et des supports latéraux articulés. Le support de la machines est très utile durant le transport et le travail. Disponible dans la version TF (température fixe) et TE (température réglable).

MINI 160 JOYT ELBOWS a des mâchoires spéciaux pour fabrication de coudes jusqu'à 30°.

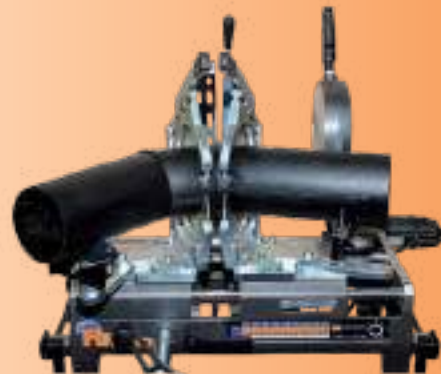
- Le châssis de la machine comprend un dispositif de régulation de la pression à ressorts et un volant pour le mouvement du chariot
- Les mâchoires sont à fermeture rapide et elles permettent de fixer les raccords (coudes, tés, Y) sans aucun dispositif supplémentaire
- Protection pour le miroir



MINI 160 JOYT

MINI 160 JOYT ELBOWS

Plage de travail \varnothing 40 ÷ 160 mm
Alimentation 230 V Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 2250 W
Température de travail 180° ÷ 280°C (TE) ;
210° C (TF)
Matériaux HDPE - PP - PVDF
Dimensions 664 x 580 x 1235 mm
Poids 50 Kg



VR 250

VR 250 est une soudeuse bout-à-bout professionnelle pour les tubes d'évacuation jusqu'à \varnothing 250 mm. Elle comprend un dispositif pour la régulation de la pression, des mâchoires et des supports latéraux, un rabot électrique avec interrupteur de sécurité et un miroir avec contrôle électronique de la température.

Elle est fournie avec une boîte en acier avec double fonction : établi et boîte de transport.

Avec la machine VR 250 on peut souder des raccords comme coudes et tés. En utilisant des mâchoires spéciales (sur demande) on peut même souder les Y.

VR 250

Plage de travail \varnothing 75 ÷ 250 mm
Alimentation 230 V Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 2200 w
Température de travail 180° ÷ 280°C
Matériaux HDPE - PP - PB - PVDF
Dimensions 835 x 1240 x 1530 mm
Poids 123 Kg





ELEKTRA S

TOUS LES AVANTAGES D'UNE
SOUDEUSE POUR PETITS DIAMETRES

Soudeuse polyvalente caractérisée par son poids réduit et les hautes performances. Elle est disponible avec alimentation en 230 V ou 110 V. La soudeuse est capable de souder des manchons électrosoudables 8 ÷ 48 V pour conduites en pression

Plage de travail Ø 20 ÷ 315* mm (110 V)
Ø 20 ÷ 200* mm (230 V)

Matériaux: HDPE - PP - PP-R
Alimentation 110 V ou 230 V monophasé 50/60 Hz
Puissance totale absorbée** 1700 W (110 V) 1800 W (230 V)
Mémoire 4000 rapports
Dimension 246 x 390 x 240 mm
Poids 8,4 Kg
Température de travail -20° ÷ 50° C
Degré de protection IP 54

ELEKTRA M

SOUDEUSE PERFORMANTE POUR MOYENS
DIAMETRES. LA POLYVALANCE EST SA FORCE

Soudeuse polyvalente caractérisée par son poids réduit et les hautes performances. Elle est disponible avec alimentation en 230 V ou 110 V. La soudeuse est capable de souder des manchons électrosoudables 8 ÷ 48 V pour conduites en pression

Plage de travail Ø 20 ÷ 500* mm (110 V)
Ø 20 ÷ 315* mm (230 V)

Matériaux: HDPE - PP - PP-R
Alimentation 110 V ou 230 V monophasé 50/60 Hz
Puissance totale absorbée** 2200 W (110 V) 2300 W (230 V)
Mémoire 4000 rapports
Dimension 246 x 390 x 240 mm
Poids 9,2 Kg
Température de travail -20° ÷ 50° C
Degré de protection IP 54

ELEKTRA XL

LE MIEUX DE LA TECHNOLOGIE DANS UN POIDS
CONTENU. AUCUN COMPROMIS POUR SOUDER !

Soudeuse polyvalente caractérisée par son poids réduit et les hautes performances. La soudeuse est capable de souder des manchons électrosoudables jusqu'à Ø 1600* mm pour conduites en pression PE, PP, PP-R. Disponible avec alimentation en 230V et pour manchons électrosoudables 8 – 48 V ou 8 – 80 V.

Plage de travail Ø 20 ÷ 1600 mm
Matériaux: HDPE - PP - PP-R
Alimentation 230 V monophasé 50/60 Hz
Puissance totale absorbée** 3500 W
Mémoire 4000 rapports
Dimension 246 x 390 x 240 mm
Poids 9,4 Kg
Température de travail -20° ÷ 50° C
Degré de protection IP 54

* La plage de travail pourrait varier selon la marque des manchons. vérifier avec le fabricant du manchon puissance et temps de soudure nécessaires.

** Puissance au 60% Duty Cycle

**PERFORMANCE MAXIMALE,
UN POIDS INFÉRIEUR,
LA QUALITÉ DE TOUJOURS !**



GAMME ELEKTRA S - M - XL

- Coquille en technopolimère à haute résistance aux chocs.
- Système de protection Defender contre la poussière et la pluie.
- Poignée de soulèvement et enroulement câble.
- Mémoire interne capable de sauvegarder 4000 soudures.
- Rapports de soudure téléchargeables dans une mémoire externe par port USB directement en PDF, DSV, BIN. Le Software Ritmo Transfer est nécessaire en cas du format BIN. Par le port USB il est possible d'actualiser le firmware de la machine à souder ou connecter une imprimante ESC-POS pour un rapport immédiat sur papier.
- Ecran graphique LCD 2,4".
- Panneau de contrôle intuitif et personnalisation du menu avec 20 langues.
- Connecteurs à 90° universels 4.0 - 4.7 mm sans besoin d'adaptateur pour souder.
- Scanneur code-barres pour programmation automatique des paramètres de soudure selon ISO 13950. La technologie laser dont il est équipé permet une meilleure lecture en cas de fort contrastes/reflexes. Il est quand même possible insérer les paramètres de soudure manuellement en utilisant le menu de la machine : tension/temps de soudure, ou code numérique correspondant au code-barres.
- Traçabilité : ISO 12176-3 Opérateur ; ISO 12176-4 Manchon/Tube
- Module GPS intégré pour géolocalisation (sur demande)





VUE D'ENSEMBLE GAMME ELEKTRA

	ELEKTRA S	ELEKTRA M	ELEKTRA XL	ELEKTRA LIGHT	ELEKTRA 315	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
Plage de travail 110 V *	20 ÷ 315*	20 ÷ 500*	-	20 ÷ 125/160*	20 ÷ 315*	20 ÷ 500*	-
Plage de travail 230 V *	20 ÷ 200*	20 ÷ 315*	20 ÷ 1600*	20 ÷ 125/160*	20 ÷ 315*	20 ÷ 500*	20 ÷ 1600*
Compensation Automatique Température (par lecture code-barres)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Contrôle constant du cycle de soudure	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lecture code-barres avec scanneur (ISO 13950)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Réglage manuel paramètre de soudure	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Rapport de soudure	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Connexions	USB porte Type A	USB porte Type A	USB porte Type A	Adaptateur DB9M-USB	Adaptateur DB9M-USB	USB porte Type A	USB porte Type A
Rapport format File disponible	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
Mémoire	4000 rapports	4000 rapports	4000 rapports	325 rapports	500 rapports	4000 rapports	4000 rapports
Signal sonore	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Identification erreurs	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Temps de soudure	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Temps de refroidissement	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Connecteurs	90° universels 4.00 - 4,7 mm	90° universels 4.00 - 4,7 mm	90° universels 4.00 - 4,7 mm	90° universels 4.00 - 4,7 mm	90° universels 4.00 - 4,7 mm	90° universels 4.00 - 4,7 mm	90° universels 4.00 - 4,7 mm
Température ambiante de travail	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-10° ÷ 50° C (14° ÷ 122° F)	-10° ÷ 50° C (14° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)
Alimentation (Vac)	110 V ou 230 V	110 V ou 230 V	230 V	110 V ou 230 V	110 V ou 230 V	110 V ou 230 V	230 V
Fréquence	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Courant de crête	60 A (110 V) 70 A (230 V)	80 A (110 V) 100 A (230 V)	120 A	60 A	100 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A
Tension de soudure **	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V ou 8 ÷ 80 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V
Absorption ***	1700 W (110 V) *** 1800 W (230 V) ***	2200 W (110 V) *** 2300 W (230 V) ***	3500 W (230 V) ***	1300 W ***	2600 W (110 V) *** 2600 W (230 V) ***	3100 W (110 V) *** 3100 W (230 V) ***	3500 W ***
Générateur conseillé	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA
Indice de protection	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Fusible de protection	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Écran	Graphique LCD 2,4"	Graphique LCD 2,4"	Graphique LCD 2,4"	LCD à une ligne	Graphique LCD 2,4"	Graphique LCD 6,5"	Graphique LCD 6,5"
Dimensions soudeuse	246x390x240mm	246x390x240mm	246x390x240mm	200x250x210mm	263x240x300mm	255x270x385mm	255x270x385mm
Dimensions valise de transport	290x445x295mm	290x445x295mm	290x445x295mm	-	405x285x340mm	410x290x485mm	410x290x485mm
Poids soudeuse avec câbles	8,4 Kg	9,2 Kg	9,4 Kg	~ 7 Kg	~ 16 Kg	~ 18 Kg	~ 20 Kg
Poids valise de transport	4.3 Kg	4.3 Kg	4.3 Kg	-	3.9 Kg	4.8 Kg	4.8 Kg
Traçabilité ISO	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4	-	12176 - 4 (Seulement raccords)	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4

* La plage de travail pourrait varier selon la marque des manchons. Vérifier avec le fabricant du manchon puissance et temps de soudure nécessaires.

** Elektra XL disponible en deux versions : pour manchons électrosoudables 8 – 48 V, ou 8-80 V.

*** Puissance au 60% Duty Cycle



ELEKTRA LIGHT

Plage de travail \varnothing 20 ÷ 125/160* mm
Matériaux HDPE - PP - PP-R
Alimentation 110 V ou 230 V monophasé 50/60 Hz
Puissance totale absorbée 1300 W ***
Mémoire 325 rapports
Dimension 200 x 250 x 210 mm
Poids 7 Kg
Température de travail -10° ÷ 40° C
Degré de protection IP 54



ELEKTRA LIGHT

ELEKTRA LIGHT est une machine à souder polyvalente pour le soudage de tuyaux/raccords pour le transport du gaz, de l'eau et d'autres fluides sous pression (manchons HDPE, PP, PP-R de 8 à 48V). ELEKTRA LIGHT est légère, facile à transporter et fournie avec scanner pour la lecture des codes-barres.

La machine a une mémoire de 325 rapports de soudure qui peuvent être téléchargés en PDF en utilisant un câble adaptateur DB9M-USB.

ELEKTRA LIGHT a des connecteurs universels ; les adaptateurs ne sont plus nécessaires.

ÉLECTROFUSION ÉVACUATION



MUSTANG 160 V2

Soudeuse pour manchons électrosoudables en PE pour le réseau d'évacuation. MUSTANG 160 V2 lit automatiquement les données du manchon à souder et compense le temps de soudure selon la température ambiante. Les éventuelles anomalies sont mentionnées sur le display.

Plage de travail \varnothing 32 ÷ 160 mm.



UNIVERSAL 315 V1

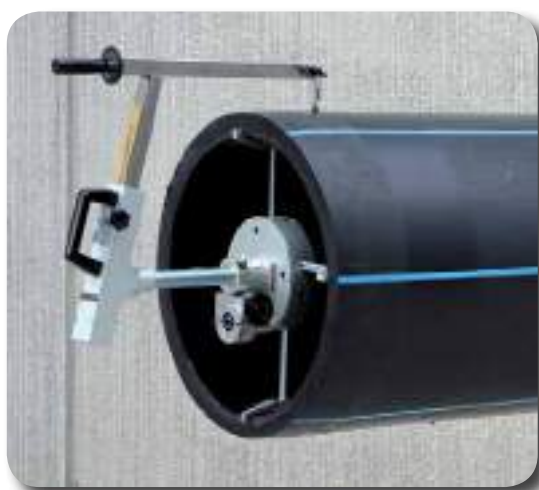
UNIVERSAL 315 V1 est caractérisée par des câbles de soudure (quelques uns inclus, d'autres sur demande) qui identifient la marque des manchons à souder. La gamme de câbles permet un champ d'application très vaste : \varnothing 20 ÷ 315 mm. Une fois le câble connecté, la machine reconnaît le manchon à souder et compense le temps de soudure selon la température ambiante. Les éventuelles anomalies sont mentionnées sur le display. La machine a une mémoire de 350 cycles de soudure ; un câble adaptateur pour télécharger les rapports en PDF est disponible sur demande. Disponible en 110 V.



TURBO 20 - 63

TURBO sont des racleurs avec brevet RITMO pour tuyaux et raccords. Il est disponible en kit de six outils et il est capable de gratter le diamètre nominal entre \varnothing 20 et 63 mm avec SDR 6 – 11. Le grattoir doit être utilisé avec un tournevis.

Il est simple, facile à utiliser et il est capable de travailler sur site et dans des espaces confinés. Une caractéristique avantageuse est le système de travail des lames capable d'effectuer également l'aboutage, en redressant l'arrêt d'un tuyau tordu.



RTC 710

RTC 160

Plage de travail externe \varnothing 50 ÷ 160 mm
 Plage de travail interne \varnothing 38 ÷ 154 mm
 Raclage max. 114 mm
 Dimensions 380 x 120 x 250 mm
 Poids seul RTC 160 - 2,5 Kg
 Poids composition standard 5,65 Kg

RTC 315

Plage de travail externe \varnothing 75 ÷ 315 mm
 Plage de travail interne \varnothing 58 ÷ 300 mm
 Raclage max. 137 mm
 Dimensions 510 x 310 x 410 mm
 Poids seul RTC 315 - 4,5 Kg
 Poids composition standard 7,5 Kg

RTC 710

Plage de travail externe \varnothing 355 ÷ 710 mm
 Plage de travail interne \varnothing 290 ÷ 675 mm
 Raclage max. 530 mm
 Dimensions 510 x 310 x 410 mm
 Poids seul RTC 710 - 16 Kg
 Poids composition standard 28 Kg

GAMME - RTC

Racleurs de tuyaux professionnels avec brevet Ritmo. Ils sont indispensables dans la préparation de tuyaux et raccords en plastique.

Un dispositif permet de maintenir l'épaisseur constante du coupeau, même en présence de déformations du tube, et la possibilité de régler la largeur de la surface à gratter par rapport à la profondeur d'insertion de l'élément électrosoudable.

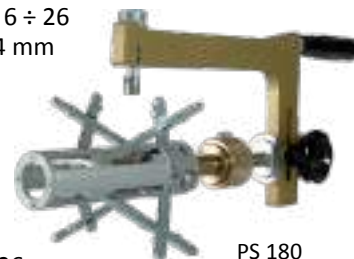
GAMME - PS

Racleurs de tuyaux orbitaux professionnels. PS 180 et PS 400 sont composés d'un axe réglable pour couvrir tous les diamètres inclus dans la plage de travail, et un bras porte-lame orbital.

Le bras porte-lame maintient l'épaisseur du coupeau même en présence de déformations du tube et il permet également un raclage capable de recouvrir l'ensemble longueur des manchons électriques, une caractéristique avantageuse en cas de réparation sur site.

PS 180

Plage de travail externe \varnothing 75 ÷ 200* mm
 * \varnothing 200 mm avec SDR 6 ÷ 26
 Plage de travail interne \varnothing 61 ÷ 184 mm
 Raclage max. 129 mm
 Dimensions 595 x 272 x 190 mm
 Poids seul PS 180 - 2,8 Kg



PS 180

PS 400

Plage de travail externe \varnothing 137 ÷ 426 mm
 Plage de travail interne \varnothing 130 ÷ 391 mm
 Raclage max. 160 mm
 Dimensions 550 x 350 x 90 mm
 Poids seul ps 400 - 5,5 Kg

CHANFREIN

SME 1 - SME 2 PLUS Outils professionnels pour le chanfreinage jusqu'à \varnothing 315 mm des extrémités de tubes qui doivent être insérés dans des manchons ou des emboîtements. SME 1 et SME 2 PLUS sont utilisés avec des tuyaux en PE, PP, PB, PVDF, PVC.

Maya 20-63 est un outil manuel. Economique et pratique, il est composé de diamètres étagés afin d'offrir une plage de travail de 20 à 63 mm.



MAYA 20-63

Plage de travail \varnothing 20 ÷ 63 mm
Poids 90 gr



SME 2 PLUS

SME 1

SME 1

Plage de travail \varnothing 32 ÷ 160 mm
Épaisseur maxi 10 mm
Dimensions 76 x 107 x 240 mm
Poids 0,8 Kg

SME 2 PLUS

Plage de travail \varnothing 40 ÷ 315 mm
Épaisseur max 35 mm
Dimensions 128 x 235 x 310 mm
Poids 1,5 Kg

COUPE-TUBES

Outils professionnels indispensables pour la découpe manuelle de tuyaux en plastique jusqu'à \varnothing 315 mm.

Les coupe-tubes TC 108, T1, TU 75, TU 140, T3 et T4 sont faciles à manipuler et pratiques à utiliser. Il est possible d'équiper les coupe-tubes de différentes lames spéciales, avec une hauteur de coupe et une capacité de pénétration adéquates, afin de pouvoir couper des tubes de différents matériaux.

Les coupe-tubes TC 108 et T1 sont capables de couper des tubes en cuivre (Cu) et multicouches (PEX/Al, PP-R etc)

- TC 108** - \varnothing 6 ÷ 50 mm - épaisseur jusqu'à 4,2 mm
- T1** - \varnothing 6 ÷ 64 mm - épaisseur jusqu'à 5,5 mm
- TU 75** - \varnothing 6 ÷ 76 mm - épaisseur jusqu'à 11,5 mm
- TU 140** - \varnothing 50 ÷ 140 mm - épaisseur jusqu'à 17,5 mm
- T3** - \varnothing 100 ÷ 160 mm - épaisseur jusqu'à 17,5 mm
- T4** - \varnothing 180 ÷ 315 mm - épaisseur jusqu'à 19,4 mm



T3

CISAILLES

Outils professionnels pour la coupe manuelle de tuyaux en plastique PP, PP-R (jusqu'à PN 25), PE, PB et PVDF.

La cisaille C3 AC est en acier et permet la coupe de tuyaux jusqu'à \varnothing 75 mm

- C42** jusqu'à \varnothing 42 mm, poids 0,35 Kg
- C2 AC** jusqu'à \varnothing 42 mm, poids 0,5 Kg
- C3 AC** jusqu'à \varnothing 75 mm, poids 2,7 Kg



C3 AC



C 42

ALIGNEUR UNIVERSEL 160 LIGHT

Outil professionnel indispensable à bloquer et aligner les tuyaux dans le soudage des manchons électrique de \varnothing 63 à \varnothing 160 mm.

ALIGNEUR UNIVERSEL 160 Light est construit en alliage d'aluminium et équipé de mâchoires universel. Il ne nécessite aucune réduction. L'attache rapide permet une extraction rapide après le soudage. Equipé d'une articulation centrale pour les positions en ligne, à 45° et à 90°. Avec l'ajout d'un axe supplémentaire (sur demande) vous avez la possibilité de placer une dérivation sur Tees.



ALIGNEUR UNIVERSEL 160 Light

Plage de travail \varnothing 63 - 160 mm
Dimensions 980 x 430 x 260 mm
Poids 9 Kg
Poids sac de transport 1,5 Kg

ALIGNEUR ÉCO 63 - 180

ALIGNER ÉCO 63 - 180 est un outil professionnel essentiel pour bloquer et aligner les tuyaux dans le soudage de manchons électriques de \varnothing 63 à 180 mm. L'aligneur est en acier avec 4 combinaisons de travail pour le soudage à 30°, 45°, 90° et en ligne et des dérivation à T (facultatif avec le troisième axe). Les planches sont équipées de mâchoires en forme de V avec système de verrouillage des tuyaux au moyen de courroies à cliquet. Chaque axe est équipé de guides sur lesquels les mâchoires peuvent translater.



ALIGNEUR ÉCO 63 - 180

Plage de travail \varnothing 63 ÷ 180 mm
Dimensions 915 x 140 x 130 mm
Poids 7,5 Kg
Poids sac de transport 10 Kg

ALIGNEUR 125 - 500

ALIGNER 125 - 500 est un outil professionnel indispensable pour positionner et soutenir les tuyaux lors du soudage de manchons électriques de \varnothing 125 à 500 mm.

L'aligneur est en acier avec 4 combinaisons de travail pour le soudage à 30°, 45°, 90°, en ligne et des branches en T (facultatif avec le troisième axe). Les planches sont équipées de mâchoires en forme de V avec système de verrouillage des tuyaux au moyen de courroies à cliquet. Chaque axe est équipé de guides sur lesquels les mâchoire peuvent translater.

Les pratiques poignées latérales assurent une prise en main facile en se déplaçant.



ALIGNEUR 125 - 500

Plage de travail \varnothing 125 ÷ 500 mm
Dimensions 1815 x 610 x 410 mm
Poids 38 Kg
Poids sac de transport 52 Kg

Kela 16 - 63

Plage de travail \varnothing 16 ÷ 63 mm
Dimensions max 206 x 155 x 104 mm
Poids 1,4 Kg



SQUEEZER 63 - 200 HYDRAULIQUE

SQUEEZER 63-200 HYDRAULIC est un écrase-tubes puissant et indispensable dans les interventions sur canalisations en polyéthylène pour le transport de l'eau ou du gaz de \varnothing 63 à 200 mm et avec SDR 11, SDR 17. L'action d'écrase s'effectue au moyen d'un piston hydraulique à commande manuelle par un levier de pompage.

Squeezer 63-200

Plage de travail \varnothing 63 ÷ 200 mm
SDR 11 - 17
Action hydraulique
Dimensions 476 x 165 x 722 mm
Poids 45 Kg

Squeezer 63

Plage de travail \varnothing 16 ÷ 63 mm
SDR 11 - 17
Action manuelle
Dimensions 325 x 70 x 330 mm
Poids 5,3 Kg



SUPPORT POUR TUBES

Support qui permet de verrouiller le tube afin de courir avec rapidité et précision tous les processus qui sont effectués en amont de soudage tels que : coupage, décapage, grattage, etc.

La structure est équipée d'une tête de support profilée et inclinable pour recevoir des tuyaux de différents diamètres. Le tube est fixé avec une sangle et un système de verrouillage. Plage de travail pour tubes de \varnothing 40 à 400 mm



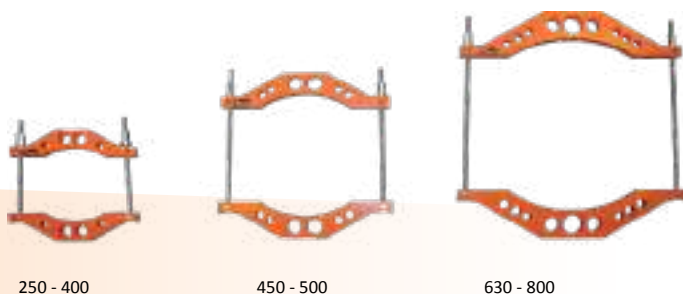
Support pour tubes avec grattoir RTC 160 (accessoire en option)

DESOVALISATEUR

Des outils en acier qui grâce à leur poussée mécanique remodelent les extrémités d'un tube ovale, qui peut ensuite être soudé par un raccord électrosoudable. Le serrage est manuel.

Modèle 250-400 pour diamètres de 250 à 400 mm
Le modèle 450-560 couvre des diamètres de 450 à 560 mm
Modèle 630-800 pour diamètres de 630 à 800 mm

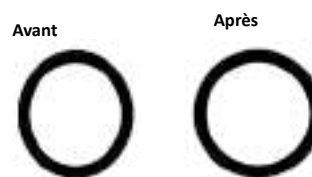
Les trois outils sont vendus à l'unité avec la caisse de transport en acier.



250 - 400

450 - 500

630 - 800



Desovalisateur Re-rondeur 250 - 400 en place sur le support pour tubes (accessoire en option)



GAMME POLYFUSION



GAMME PNEUMATIQUE
POLUYFUSION 3
POLUYFUSION 4

GAMME HYDRAULIQUE
POLUYFUSION 3-30
POLUYFUSION 3-50
POLUYFUSION 4-30
POLUYFUSION 4-50

GAMME MANUELLE
POLUYFUSION 1-25
POLUYFUSION 2-25
POLUYFUSION 2-50
POLUYFUSION 2-100

POLYFUSION 4

Soudeuse pour plaques pneumatique avec cycles de travail CNC

Conforme aux principaux standards de soudure DVS 2207

PE (DVS 2207-1); PP (DVS 2207-11); PVC-U (DVS 2207-12); PVC-C (DVS2207-13); PVDF (DVS 2207-15)

Matières soudables : plaques pleines PVC, PE, PP, PVDF ; plaques alvéolaires en PE et PP.

Plage de travail* de 3 ÷ 50 mm plaques pleines ; plaques alvéolaires max 60 mm.

- Supports latéraux pliables avec des billes de glissement pour le mouvement des plaques
- Grande quantité de presseurs de blocage
- Illumination LED sur toute la zone de soudure
- Le panneau de contrôle PLC
- Système Ritmo "AirPlus" qui permet de compléter un cycle de soudure même en cas de panne soudaine au système pneumatique de l'atelier.
- Le système automatique "Ajusty" règle la distance entre miroir chauffant et bord de la machine
- Mémoire interne pour enregistrer soudures illimitées
- Téléchargement des rapports en CSV
- Porte USB
- Pré-règlement de soudure (personnalisées ou préférées) chargeables facilement par la mémoire
- Large choix d'accessoires sur demande pour étendre la fonctionnalité



POLYFUSION 4

Types de soudure : en ligne, 90°, circulaire

Longueur max soudable 4000 mm

Épaisseur min. soudable 3 mm

Épaisseur max. soudable 50 mm

POLYFUSION 3

Types de soudure : en ligne, 90°, circulaire

Longueur max soudable 3000 mm

Épaisseur min. soudable 3 mm

Épaisseur max. soudable 50 mm



POLYFUSION 4-50

POLYFUSION 4-50 est une soudeuse CNC hydraulique pour plaques en PE, PP, PVC et PVDF conformément aux normes D.V.S. 2208 et D.V.S. 2207 pour la fabrication de pièces spéciales. La machine a une mémoire interne de 4000 rapports de soudure avec possibilité de les télécharger par clef USB.

Types de soudure en ligne (standard), 90° et viroles (accessoires sur demande). Le soudage en ligne est même possible avec les plaques alvéolées en PE, PP.

POLYFUSION 4-50

Types de soudure : en ligne, 90°, circulaire
Longueur max soudable 4000 mm
Épaisseur min. soudable 3 mm
Épaisseur max. soudable 50 mm

Alimentation 400 V Triphasé. 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 14500 W
Matériaux HDPE - PP - PVDF - PVC
Dimensions 5200 x 1540 x 1960 mm



POLYFUSION 2-50

Soudeuse manuelle pour plaques en PE et PP jusqu'à 1 mètre de longueur et épaisseur de 50 mm.



POLYFUSION 2-50

Types de soudure : en ligne, 90°
Longueur max soudable 2000 mm
Épaisseur min. soudable 3 mm
Épaisseur max. soudable 50 mm

Alimentation 400 V Triphasé. 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 10300 W
Matériaux HDPE - PP - PVDF
Dimensions 3200 x 2000 x 1200 mm



VUE D'ENSEMBLE GAMME POLYFUSION

DES MODÈLES	MANUELLE				PNEUMATIQUE		HYDRAULIQUE			
	POLYFUSION 1 - 25	POLYFUSION 2 - 25	POLYFUSION 2 - 50	POLYFUSION 2 - 100	POLYFUSION 3	POLYFUSION 4	POLYFUSION 3 - 30	POLYFUSION 3 - 50	POLYFUSION 4 - 30	POLYFUSION 4 - 50
Épaisseur min. soudable	2 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Max. épaisseur soudable ****	25 mm	25 mm	50 mm	100 mm	50 mm	50 mm	30 mm	50 mm	30 mm	50 mm
Largeur maximale plaques ****	1 m	2 m	2 m	2 m	3050 mm	4050 mm	3 m	3 m	4 m	4 m
Matières soudables**	HDPE; PP,	HDPE; PP,	HDPE; PP,	HDPE; PP,	HDPE; PP, PVC-C, PVC-U ** PVDF	HDPE; PP, PVC-C PVC-U ** PVDF	HDPE; PP, PVC **	HDPE; PP, PVC **	HDPE; PP, PVC **	HDPE; PP, PVC **
Plaque alvéolaire	✓	✓	✓	✓	✓ jusqu'à 60mm	✓ jusqu'à 60mm	✓	✓	✓	✓
Soudure bout à bout en ligne	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Soudure 90° ou à T (A)	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Soudure viroles (A) *** Contacter RITMO S.P.A.		-	-	-	min Ø 500 mm besoins kit en option	min Ø 500 mm besoins kit en option	min Ø 500 mm besoins kit en option	min Ø 700 mm besoins kit en option	min Ø 500 mm besoins kit en option	min Ø 700 mm besoins kit en option
Bloc plaques	manuel mécanique	manuel mécanique	manuel mécanique	hydraulique	pneumatique	pneumatique	hydraulique	hydraulique	hydraulique	hydraulique
Bloc plaques pour 90°	mécanique	mécanique	mécanique	mécanique	pneumatique	pneumatique	pneumatique	pneumatique	pneumatique	pneumatique
Adjusted control panel	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
Levage plaque chauffante	manuel mécanique	manuel mécanique	manuel mécanique	manuel mécanique	automatique	automatique	automatique	automatique	automatique	automatique
Cycle de soudure	manuelle hydraulique	manuelle hydraulique	manuelle hydraulique	manuelle hydraulique	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC
Rappel réglage préférés	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Rapports en	-	-	-	-	CSV	CSV	PDF	PDF	PDF	PDF
Mémoire	-	-	-	-	Quantité illimitée de cycles	Quantité illimitée de cycles	4000 rapports	4000 rapports	4000 rapports	4000 rapports
Ecran à couleurs	-	-	-	-	LCD 12"	LCD 12"	LCD	LCD	LCD	LCD

(A) Sur demandet

** Contacter RITMO

***Le diamètre minimal est calculé en fonction des caractéristiques géométriques de la machine. La gamme des diamètres possibles et de leur épaisseur est liée à l'utilisation de systèmes externes tels que ponts roulants, chariots élévateurs, etc. et à la déformation admissible de la fibre externe du matériau. Consultez le fabricant du matériau pour de plus amples informations à ce sujet.

**** Les dimensions de soudage se réfèrent au PP / HDPE avec une pression de soudage de 0,17 N / mm2

FABRIQUER AVEC STARGUN

STARGUN, la gamme d'extrudeuses manuelles compactes et simples à l'usage.

Pour toute la gamme, différents embouts sont disponibles pour permettre une utilisation polyvalente de l'appareil: construction de réservoirs, hottes pour le traitement des fumées, chimie, réparations, etc.



**DOUBLE CONTRÔLE
DE LA TEMPÉRATURE :
AIR / PLASTIFICATION
SOUDURE SELON
D.V.S. 2207-4**

Stargun LINK modèles 20/30/40

Qualité, praticité, design. Trois produits compacts et faciles à utiliser. Choix obligatoire pour les clients qui visent la qualité.

LINK 20

Matériaux PE , PP, PVDF
Fil de soudage \varnothing 3 - 4 mm
Plaques 1,5 ÷ 20 mm
Débit 2,2 Kg /h PE Fil \varnothing 4
Dimension 510 x 260 x 110 mm
Tension 230 V monofasé 50/60 Hz
Absorption 3100 W
Poids 6,5 Kg

LINK 20 est une extrudeuse compacte et ergonomique. C'est la plus petite extrudeuse de la gamme STARGUN; elle est parfaite pour travailler dans des espaces réduits.

La vitesse de travail peut être réglée et un système de sécurité bloque l'extrudeuse jusqu'à ce qu'elle arrive à la température programmée. Le débit est de 2,2 kg par heure

LINK 30

Matériaux PE , PP, PVDF
Fil de soudage \varnothing 3 - 4 - 5 mm
Plaques 1,5 ÷ 30 mm
Débit 3,2 Kg /h PE Fil \varnothing 5
Dimension 540 x 260 x 110 mm
Tension 230 V monofasé 50/60 Hz
Absorption 3500 W
Poids 6,8 Kg



LINK 40

Matériaux HDPE , PP, PP-R
Fil de soudage \varnothing 4 - 5 mm
Plaques 1,5 ÷ 30 mm
Débit 4 Kg /h PE Fil \varnothing 5
Dimension 640 x 200 x 110 mm
Tension 230 V monofasé 50/60 Hz
Absorption 3500 W
Poids 7,6 Kg





“UNO”

**COMPACT
LEGÈRE
UNIQUE**

Petit et maniable, puissant et polyvalent. Ce sont les particularités de la nouvelle extrudeuse UNO. La poignée amovible combinée à une étude ergonomique permettent une prise en main sûre, un équilibre optimal et une manipulation facile même dans les angles confinés et dans toutes les situations difficiles à souder. Des LED de haute intensité et une large gamme d'embouts disponibles complètent les caractéristiques d'une extrudeuse révolutionnaire

Double contrôle de la température:
Air / plastification soudure selon d.v.s. 2207-4



UNO

Matériaux PE , PP , PVDF
Fil de soudage Ø 3 - 4 mm
Débit 1 Kg /h
Tension 110 V monofasé 60 Hz
Tension 230 V monofasé 50/60 Hz
Absorption 1750 W
Dimension avec poignée
354 x 96 x 273 mm
Dimension sans poignée
354 x 96 x 173 mm
Poids 3,4 Kg

Stargun SOLO modèles 20/30/40

Fiabilité et tradition. Trois modèles qui ne sont pas qu'un restyling, mais la naissance d'un nouveau concept : simplification. La référence pour qui cherche un produit concret à prix abordable.

Stargun SOLO 30 est une extrudeuse essentielle, polyvalente et solide qui combine qualité, fiabilité et caractère compact. Elle peut souder le fil de Ø 3-4-5 mm ; elle est dotée d'un potentiomètre pour régler la vitesse du moteur et du système de sécurité « bloque moteur » qui évite le démarrage à froid. Le contrôle de la température n'est que sur la soufflerie est peut-être réglé sur le panneau de contrôle.

CONTRÔLE SIMPLE DE LA TEMPÉRATURE : AIR



SOLO 20

Matériaux PE , PP
Fil de soudage Ø 3 - 4 mm
Plaques 1,5 ÷ 20 mm
Débit 2,2 Kg /h
Dimension 450 x 310 x 100 mm
Tension 230 V monofasé 50/60 Hz
Absorption 2700 W
Poids 6,85 Kg

SOLO 30

Matériaux HDPE , PP
Fil de soudage Ø 3 - 4 - 5 mm
Plaques 1,5 ÷ 30 mm
Débit 3,2 Kg /h
Dimension 500 x 310 x 100 mm
Tension 230 V monofasé 50/60 Hz
Absorption 3100 W
Poids 7,1 Kg

SOLO 40

Matériaux HDPE , PP
Fil de soudage Ø 3 - 4 - 5 mm
Plaques 1,5 ÷ 30 mm
Débit 3,2 Kg /h
Dimension 500 x 310 x 100 mm
Tension 230 V monofasé 50/60 Hz
Absorption 3100 W
Poids 7,1 Kg

DOUBLE CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE : AIR / PLASTIFICATION SOUDURE SELON D.V.S. 2207-4

Stargun K-SB modèles 50/60

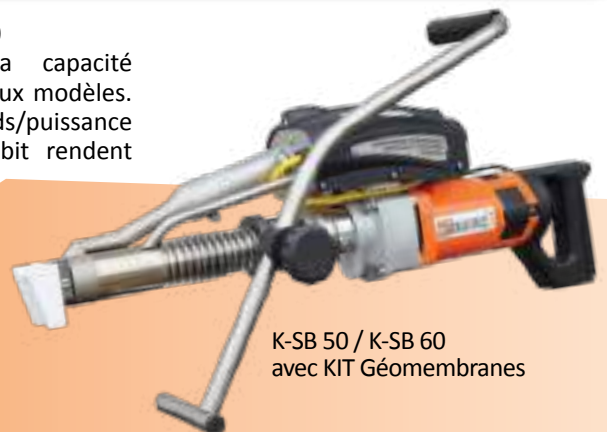
Puissance et légèreté. La capacité d'extrusion est la force de ceux modèles. L'incroyable rapport poids/puissance combiné avec un grand débit rendent ces extrudeuses uniques.

K-SB 50

Débit 5 Kg /h
Plaques 1,5 ÷ 40 mm

K-SB 60

Débit 6,2 Kg /h
Plaques 1,5 ÷ 40 mm



K-SB 50 / K-SB 60
avec KIT Géomembranes

VUE D'ENSEMBLE



	LINK 20	LINK 30	LINK 40	K-SB 50	K-SB 60	SOLO 20	SOLO 30	SOLO 40
Matériau	PE; PP, PVDF	PE; PP, PVDF	PE; PP,	PE; PP,	PE; PP,	PE; PP,	PE; PP,	PE; PP,
Débit max PE (le débit dépend selon le matériau)	2,2 Kg/h Fil Ø 4 mm	3,2 Kg/h Fil Ø 5 mm	4 Kg/h Fil Ø 5 mm	5 Kg/h Fil Ø 5 mm	6,2 Kg/h Fil Ø 5 mm	2,2 Kg/h Fil Ø 4 mm	3,2 Kg/h Fil Ø 5 mm	4 Kg/h Fil Ø 5 mm
Fil utilisable Ø	3-4 mm	3-4-5 mm	4-5 mm	4-5 mm	4-5 mm	3-4 mm	3-4-5- mm	4-5 mm
Epaisseur plaques/feuilles	1,5 ÷ 20 mm	1,5 ÷ 30 mm	1,5 ÷ 30 mm	1,5 ÷ 40 mm	1,5 ÷ 40 mm	1,5 ÷ 20 mm	1,5 ÷ 30 mm	1,5 ÷ 40 mm
Contrôle température	double	double	double	double	double	simple	simple	simple
Système latéral air fixe	-	-	-	√	√	-	-	-
Système air e patin pivotable 360°	√	√	√	sur demande	sur demande	√	√	√
Ecran	√	√	√	√	√	√	√	√
Potentiomètre moteur	√	√	√	√	√	√	√	√
* Sécurité bloque moteur	√	√	√	√	√	√	√	√
Poignée optionale	-	-	-	√	-	-	-	-
Dimensions cm	51 x 26 x 10	54 x 26 x 10	64 x 26 x 10	poignée arrière 72 x 26 x 10 poignée Pistol Grip 60 x 33 x 10	73 x 26 x 10	45 x 31 x 10	50 x 31 x 10	55 x 31 x 10
Alimentation	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz
Max. absorbée max	3100 W	3500 W	3500 W	4000 W	4200 W	2700 W	3100 W	3300 W
Poids	6,5 Kg	6,8 kG	7,6 Kg	9 Kg	9,3 Kg	6,85 Kg	7,1 Kg	7,6 Kg

CHALUMEAUX À AIR CHAUD



STYLO

HD-PRO

SPHERA

Chalumeaux à air chaud maniables et faciles à utiliser. Tous les modèles sont disponibles avec une large gamme d'accessoires pour les rendre polyvalents et efficaces dans différentes applications de précision.

STYLO

Alimentation 120 V ou 230 V monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 1300 W (120 V) 1500 W (230 V)
Température de sortie ≤ 700° C
Consommation/quantité 80 ÷ 250 l/min
Pression d'air moins de 1 bar
Poids 0,7 Kg avec conduite de raccordement au secteur

HD - PRO

Alimentation 120 V ou 230 V monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 1650 W (120 V) 1500 W (230 V)
Température de sortie ≤ 700° C
Poids 1,4 Kg avec conduite de raccordement au secteur

SPHERA

Alimentation 120 V ou 230 V monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 1650 W (120 V) 1500 W (230 V)
Température de sortie ≤ 700° C
Poids 1,4 Kg avec conduite de raccordement au secteur

MIROIRS À EMBOÏTEMENT



R 125 Q



R 63



R 25



POLYFUSEUSES manuelles pour tubes et raccords en HDPE, PP, PP-R, PVDF. Elles sont caractérisées par différentes formes et champs d'applications.

Le système de contrôle TFE présente un dispositif auto-diagnostic avec une alarme en cas d'anomalies. Simultanément l'élément thermique s'éteindra automatiquement.

Modèles:

R 25 - Ø MAX 25 mm, puissance absorbée 500 W

R 63 - Ø MAX 63 mm, puissance absorbée 800 W

R 125 Q - Ø MAX 125 mm, puissance absorbée 1400 W

PRISMA JIG

PRISMA JIG est une soudeuse par contact pour la polyfusion de tubes avec raccords en HDPE, PP et PP-R, PVDF, PB pour les diamètres de 20*-125mm (composition standard avec mâchoires Ø de 63 à 125 mm).

La machine se présente avec support en acier pour le châssis ; en enlevant le support cette soudeuse est conçue pour travailler dans des espaces réduits. PRISMA JIG a deux chariots, un fixe et un mobile, avec une fermeture à volant très pratique. Les deux mâchoires sont une pour le raccord et l'autre pour le tuyau. Le chariot mobile peut être ouvert et fermé par une perceuse visseuse. En cas de différentes applications, il sera très simple d'inverser les mâchoires.

PRISMA JIG

Plage de travail Ø 63 ÷ 125 mm

(*sur demande 20 ÷ 63 mm)

Alimentation 110 V ou 230 V Monophasé 50/60 Hz

Puissance max. absorbée 1400 W

Température de travail 260° ± 10° C

Matériaux HDPE - PP - PP-R - PB - PVDF

Châssis 400 x 337x 267 mm

Châssis et support 400 x 337x 382 mm

Poids châssis 9,55 Kg

Poids support 2,55 Kg

Poids miroir 3,1 Kg



PRISMA 90

PRISMA 90 est une soudeuse par contact pour la polyfusion de tubes avec raccords en HDPE, PP et PP-R, PVDF, PB pour les diamètres de 20-90 mm.

PRISMA 90 est composée d'un châssis avec mâchoires auto-centrantes et avec sélecteur de profondeur pour le soudage de différents diamètres. La machine a un contrôle électronique de la température et elle est disponible en deux versions, selon le type de douilles.

Le choix de la version est strictement lié à la marque des tuyaux et des raccords utilisés. Dans tous les cas, il est possible de transformer la machine à souder dans l'autre version, simplement en remplaçant le sélecteur et le type de douilles.



PRISMA 90

Plage de travail \varnothing 20 ÷ 90 mm
Alimentation 110 V ou 230 V Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 1000 W
Température de travail $260^{\circ} \pm 10^{\circ}$ C
Matériaux HDPE - PP - PP-R - PB - PVDF
Châssis 650 x 1040 x 450 mm
Poids châssis 54 Kg

PRISMA 125

PRISMA 125 est une soudeuse par contact pour la polyfusion de tubes avec raccords en HDPE, PP et PP-R, PVDF, PB.

PRISMA 125 est composée d'une machine de base équipée d'un sélecteur pour les profondeurs de soudage des différents diamètres, de quatre mâchoires auto-centrantes en acier avec un dispositif de chargement de pièces pour tubes et raccords; polyfuseur auto centrant et dispositif électronique de contrôle de la température, dispositif de profondeur de chauffe maximale, chariot de transport à glissière, rouleaux pour support tube, série de douilles pour polyfusion de \varnothing 25 à 125 mm avec caisse de transport.

La machine à souder est disponible en deux versions, selon le type de douilles utilisées. Dans tous les cas, il est possible de transformer la machine à souder dans l'autre version, simplement en remplaçant le sélecteur et le type de douilles.



PRISMA 125

Plage de travail \varnothing 25 ÷ 125 mm
Alimentation 110 V ou 230 V Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 1400 W
Température de travail $260^{\circ} \pm 10^{\circ}$ C
Matériaux HDPE - PP - PP-R - PB - PVDF
Châssis 1080 x 840 x 580 mm
Poids châssis 100 Kg



UP 125

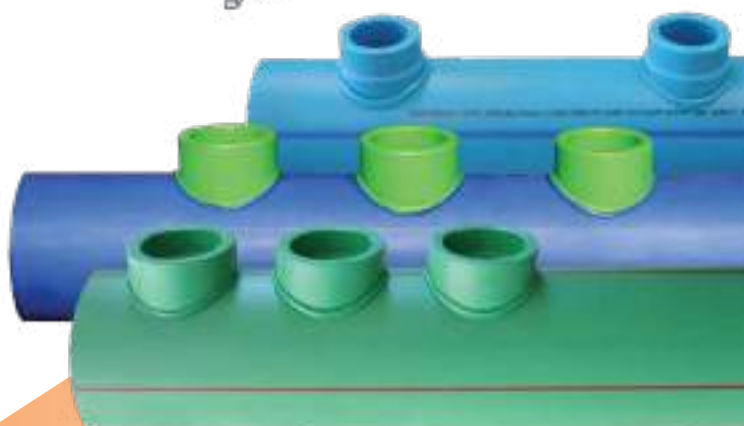
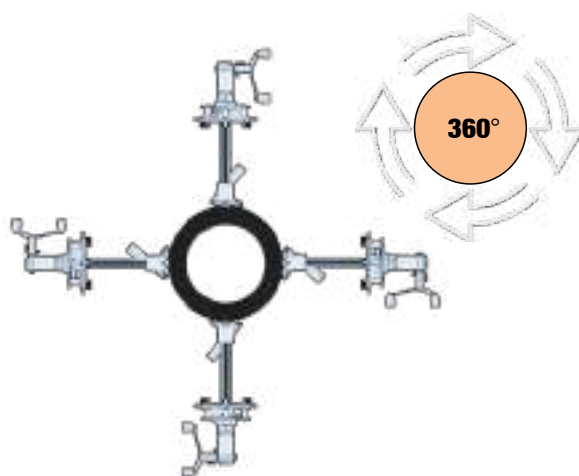
UP 125 est la nouvelle machine à souder « Patent pending » de Ritmo pour le perçage et le soudage de douilles à selle sur des tuyaux en PP et PE. La plage de travail du tube principal va de \varnothing 63 à 630 mm en obtenant des dérivationes avec \varnothing de 32 à 125 mm. UP 125 est une machine à souder avec un contrôle total dans toutes les phases de travail. Le soudage s'effectue à l'aide d'un polyfuseur manuel sur lequel sont montées des douilles à selle. Construire des collecteurs n'est jamais été aussi faciles.

- Système de marquage précis du tube
- Positions de travail à 360° sur le tube
- Facilité de positionnement
- Fixation sûre avec protection antichute
- Facile à manipuler
- Verrouillage sûr du raccord
- Contrôle visuel de la zone de soudage
- La machine est composée de peu d'éléments
- Poids léger
- Centrage précis de la zone de perçage
- Contrôle de la vitesse d'avance du perçage
- Perpendicularité entre perçage et raccord
- Réglage du raccord en trois phases :
positionnement - chauffage - soudage
- Tubes / raccords multimarques
- Utilisable avec perceuse ou tournevis électrique
- Tournevis universel pour perceuse



UP 125

Plage de travail – tube principal \varnothing 63 - 630 mm
 Plage de travail – tube de dérivation \varnothing 32 - 125 mm
 Matériau PP, PE (et autres matières thermoplastiques)
 Poids machines 8 Kg
 Dimensions (en place) 520 x 500 x 260 mm



ALFA 400 EASY LIFE

ALFA 400 EASY LIFE est une soudeuse d'atelier pour la fabrication de raccords comme coudes jusqu'à Ø 400 mm, Y, tés et croix (jusqu'à 315 mm). Le système CNC permet d'automatiser et répéter les cycles de soudure. La mémoire interne peut enregistrer 4000 rapports de soudure. Matériaux soudables: PE, PP, PVDF.



Coudes 90 ÷ 400 mm
0° ÷ 60°



Y 90 ÷ 315 mm
45° ÷ 60°



Tés/croix
90 ÷ 315 mm

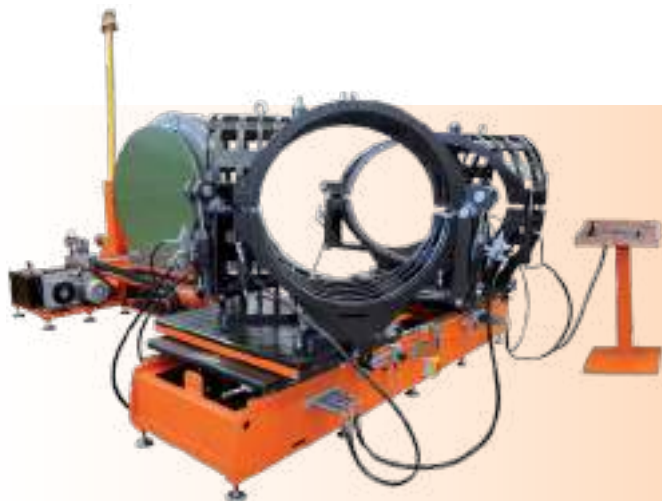
**ALFA 400 M
DISPONIBLE EN
VERSION MANUELLE**



ALFA 630 T

ALFA 630 T est une soudeuse d'atelier pour la fabrication de raccords comme coudes, Y, tés et croix (jusqu'à 630 mm). Grâce aux "mâchoires spéciales" il est possible de souder des raccords injectés, raccords spéciaux et collets pour bride.

L'ouverture/fermeture et le blocage des mâchoires est électrohydraulique. Le panneau de configuration CNC élimine le risque d'erreur de l'opérateur. Le système CNC contient le datalogging avec lequel on peut enregistrer 4000 rapports de soudure. Les données seront téléchargées par clé USB.



Coudes 225 ÷ 630 mm
0° ÷ 60°



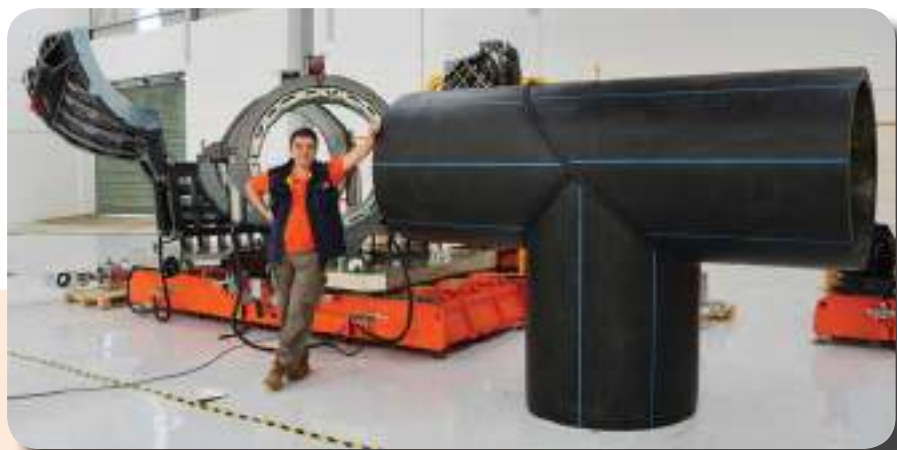
Y 225 ÷ 630 mm
45° ÷ 60°



Tés/croix
225* ÷ 630 mm

Modèles CNC disponibles

ALFA 400 EASY LIFE
ALFA 630 T
ALFA 1000
ALFA 1200
ALFA 1600



ALFA 1600



Coudes 710 ÷ 1600 mm
0° ÷ 60°



Y 710 ÷ 1200 mm
45° ÷ 60°



Tés/croix
710 ÷ 1200 mm



GAMME OMEGA

OMEGA 630 - 315 et **OMEGA 400 - 315** est une soudeuse d'atelier pour la fabrication de pièces spéciales comme dérivation réduite de tés et croix.

Grâce au panneau de commande Easy Life, il est possible de piloter l'ensemble du cycle de soudage de manière simple, intuitive et reproductible, en réduisant l'interaction de l'opérateur.

Une mémoire interne enregistre 4000 cycles de soudage ; via le port USB et le logiciel, il est possible de transférer les données vers un ordinateur.

Il est possible de mémoriser et de rappeler 20 paramètres de travail favoris.

OMEGA 400-315

- * Tube en ligne $\varnothing 90 \div 400$ mm;
- * Dérivations réalisables à partir de $\varnothing 50 \div 315$ mm

OMEGA 630-315

- * Tube en ligne $\varnothing 90 \div 630$ mm;
- * Dérivations réalisables à partir de $\varnothing 50 \div 315$ mm

* Contacter Ritmo pour plus de détails



RADIUS 40 - 315

RADIUS 40-315 est une scie conçue pour effectuer des coupes radiales précises sur des tuyaux en plastique en PE, PP, PVC. Grâce à un chariot qui coulisse sur une échelle graduée, la scie a une configuration rapide du rayon de coupe. Le banc de support de tube est également coulissant et capable de bloquer même de petits morceaux de tuyaux de seulement 15 cm.

Radius 40 - 315

- Tube de dérivation $\varnothing 40 \div 323$ mm
- Tube principal jusqu'à $\varnothing 630$ mm
- Alimentation 110 V - Monophasé 60 Hz
- Alimentation 230 V - Monophasé 50
- Absorption Hz 1100 W
- Dimensions 1000 x 15666 x 1642 mm

SIGMA 1200 PRO

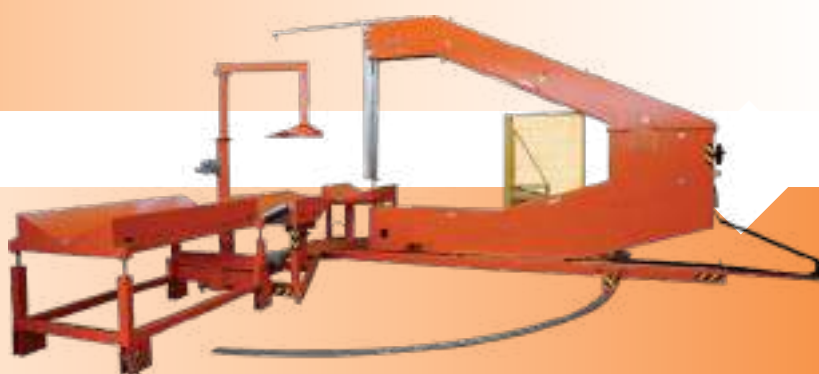
SIGMA 1600 PRO

SIGMA 1200 PRO et SIGMA 1600 PRO sont des scies à ruban électrohydrauliques d'atelier pour des coupes professionnelles de -45° à $+67,5^{\circ}$ de tubes en plastique jusqu'à \varnothing 1200 / 1600 mm.

Le système PLC permet de programmer précisément la longueur et les angles de coupe. L'opérateur travaille en sécurité dans une cabine où se trouve le panneau de contrôle.

Les scies à ruban ont un banc avec des supports à rouleaux ; vitesse d'avancement réglable et pointeur au laser. Le guide lame télescopique diminue les vibrations pendant la coupe.

Les SIGMA PRO sont la combinaison idéale avec les modèles ALFA pour la fabrication de raccords spéciaux (coudes, tés, croix, Y).



SIGMA 1200 PRO

plage de travail \varnothing 280 ÷ 1200 mm;
puissance 4600 W

SIGMA 1600 PRO

plage de travail \varnothing 200 ÷ 1600 mm;
puissance 4600 W

SIGMA 400 PRO

SIGMA 630 PRO

SIGMA 400 PRO et 630 PRO sont des scies à ruban électriques pour tubes en HDPE, PP, PVDF, PVC. Elles ont été conçues pour couper des angles de -30° à $+67,5^{\circ}$. Les SIGMA PRO sont la combinaison idéale avec les modèles ALFA pour la fabrication de raccords spéciaux. La préparation et la coupe sont très simples et peuvent s'effectuer en toute sécurité.

La machine a des guides à billes sphériques sur lesquelles le manche peut être bougé facilement. Le panneau de contrôle se trouve à distance de sécurité de la zone de coupe. En plus la vitesse de coupe peut être réglée. Disponible: kit pour coupes radiales.

SIGMA 400 PRO

plage de travail \varnothing 60 ÷ 450 mm;
puissance 860 W

SIGMA 630 PRO

plage de travail \varnothing 90 ÷ 655 mm;
puissance 2200 W





MDC Plastique

ZA Fréjorgues EST
93 rue du Rajol
34130 MAUGUIO (Montpellier-Aéroport)
Tél 04 99 52 62 80 - info@mdc.fr
www.mdc.fr